

CATÁLOGO TÉCNICO

soluciones metálicas

 **nomen**



SOLUCIONES METÁLICAS

CHAPA PERFORADA Y ESTRUCTURAL

Un mundo por descubrir.

El uso de la chapa perforada y estructural tiene innumerables aplicaciones.

Contamos con maquinaria de última generación para brindar todo tipo de soluciones metálicas para arquitectura, construcción e industria. Para la fabricación de nuestros productos empleamos prensas anchas de hasta 450 toneladas con capacidad de perforado de bobina a bobina a 400 golpes por minuto-, punzonadoras CNC -las cuales permiten gran flexibilidad en las combinaciones de perforado-, cilindradoras y balancines para embutido profundo.

Toda nuestra matriceria es integralmente diseñada y fabricada por nosotros.



ÍNDICE

SOLUCIONES INTEGRALES	04
APLICACIONES	05
Arquitectura y construcción	
Diseño y decoración	
Aplicaciones industriales	
FORMATO DE CHAPAS	08
BORDES SIN PERFORAR	09
¿POR QUÉ ELEGIR CHAPA PERFORADA NOMEN?	10
ESPECIFICACIONES NECESARIAS	11
TIPOS DE PERFORACIÓN Y CODIFICACIÓN	12
CODIFICACIÓN DE CHAPAS PERFORADAS	13
PERFORACIÓN OBLONGO TRABADO ENTRE PUNTAS	18
CUADRADA EN FILA	19
CUADRADA TRABADA	21
REDONDA EN FILA	22
REDONDA TRABADA	24
TAJO EN FILA - CANTO RECTO	24
TAJO EN FILA - CANTO RECTO	30
TAJO EN FILA - CANTO REDONDO (OBLONGO)	31
TAJO TRABADO - CANTO REDONDO (OBLONGO)	32
CHAPAS ESTRUCTURALES - ESTAMPADAS	33
CHAPAS ESTRUCTURALES - ANTIDESLIZANTES	38
PERFORACIONES ESPECIALES	40



SOLUCIONES INTEGRALES

Nomen Design brinda soluciones integrales, desde el diseño de productos y su instalación, hasta el desarrollo y concreción de proyectos y obras tipo llave en mano.

Contamos con un equipo de Arquitectos, Diseñadores e Ingenieros trabajando

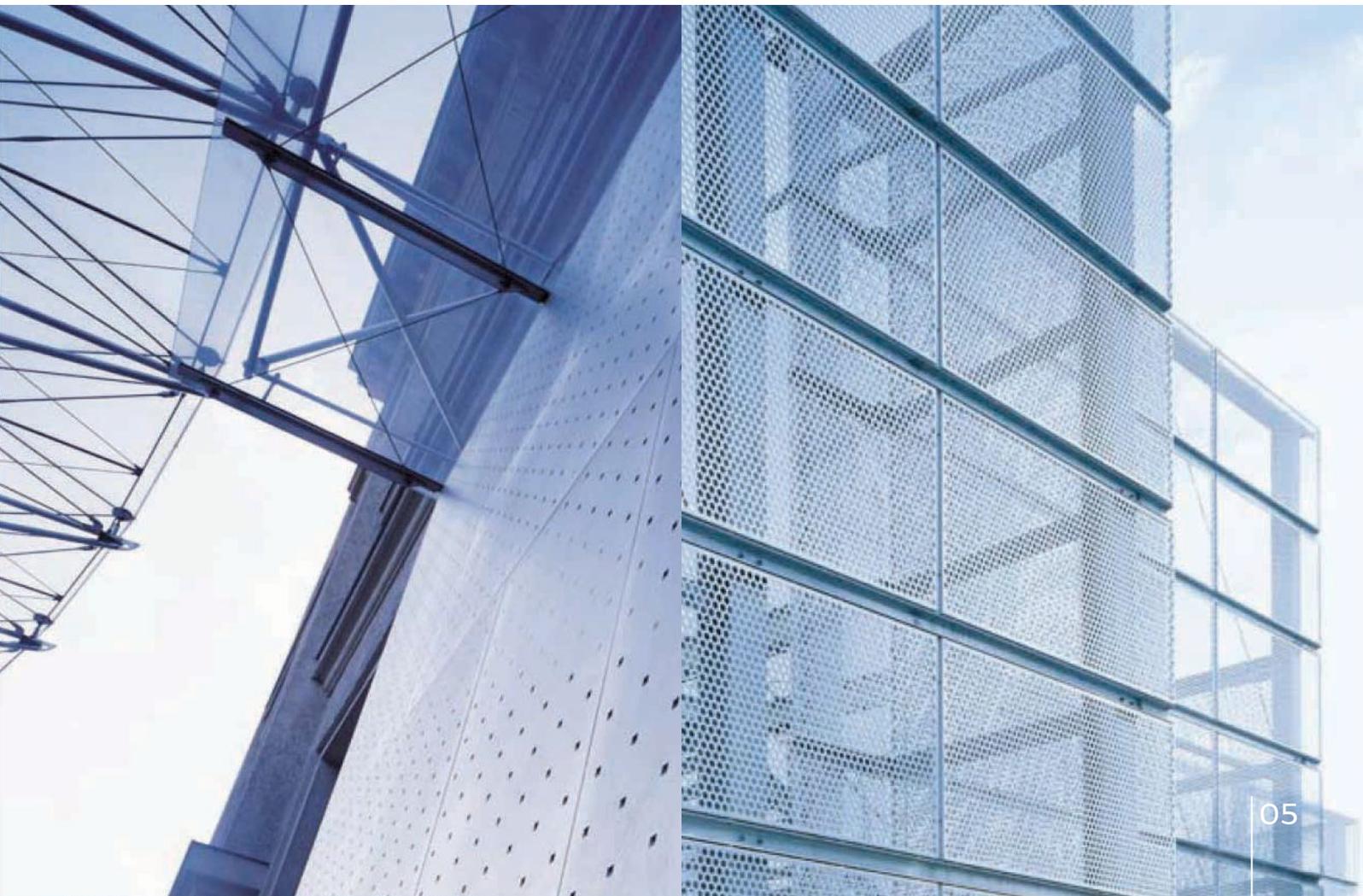
en forma conjunta desde la concepción de una idea hasta su ejecución, cuidando cada detalle, haciendo énfasis en aspectos morfológicos y estéticos, como en la funcionalidad, calidad y durabilidad del producto final.

Además de nuestros productos standard, realizamos diseños integrales a pedido, trabajando sobre la identidad corporativa del cliente, adaptando productos e ideas a las exigencias puntuales de cada caso.



ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN

- Fachadas
- Frentes
- Parasoles
- Revestimientos
- Balcones
- Escaleras
- Protecciones
- Separadores
- Cerramientos
- Cielorrasos
- Protección acústica
- Exhibidores
- Estanterías
- Amoblamiento
- Señalética
- Carpintería metálica
- Entrepisos y pasarelas
- Pisos antideslizantes





DISEÑO Y DECORACIÓN

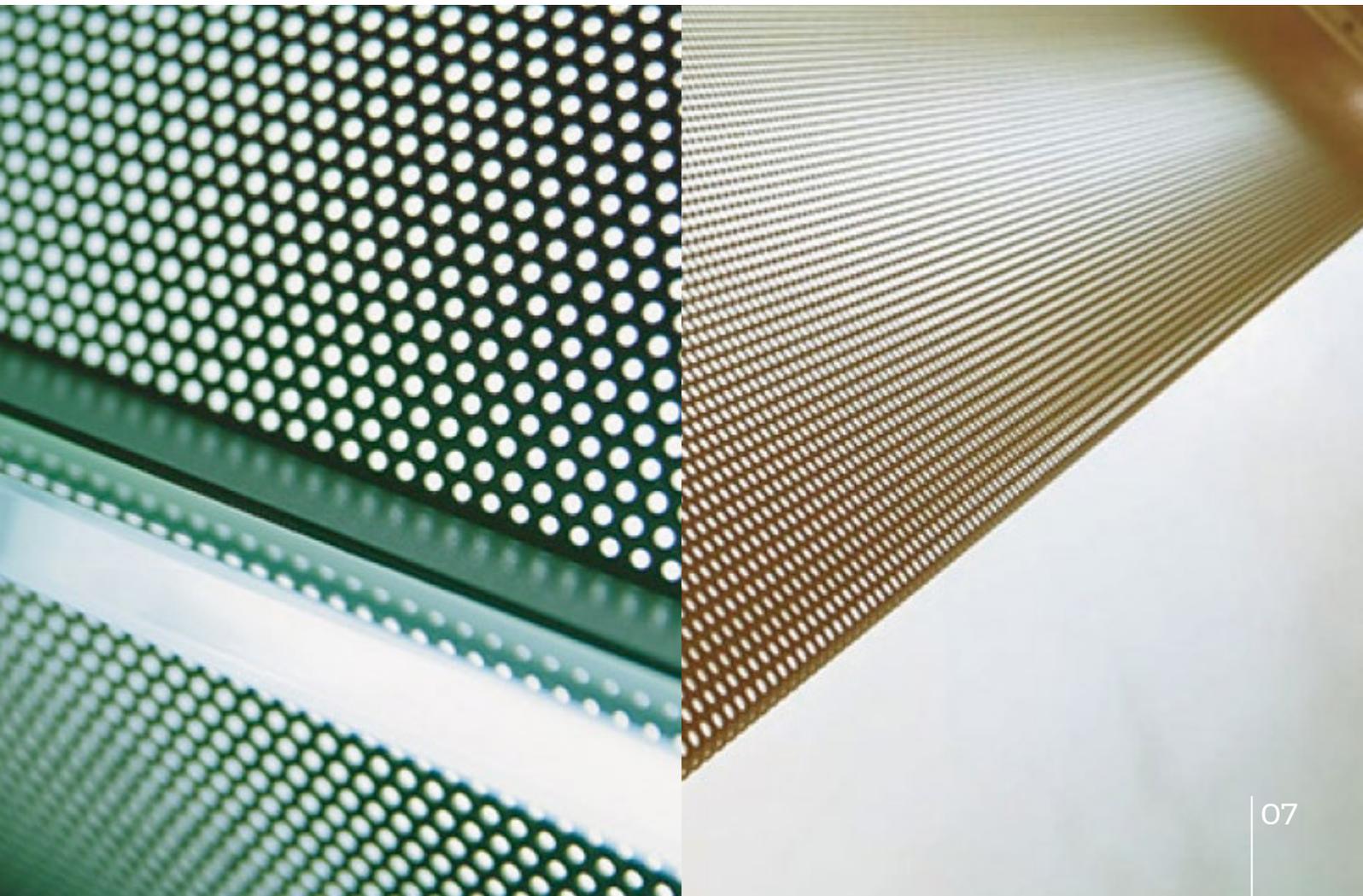
- Interiores
- Amoblamientos
- Baños
- Cocinas
- Exhibidores
- POP
- Stands
- Cartelería





APLICACIONES INDUSTRIALES

- Cortinas
- Iluminación
- Estructuras
- Calefacción
- Panificación
- Industria química
- Industria automotriz y autopartista
- Industria minera
- Industria frigorífica
- Industria tabacalera (*eslabones de secado*)
- Industria tealera y yerbatera
- Agroindustria:
 - *Clasificación de semillas y granos*
 - *Aireación y acopio de silos*
 - *Molinos*
 - *Silos*
 - *Cribas*
 - *Zarandas*
 - *Ingenios azucareros*





FORMATO DE CHAPAS

Los formatos Standard para entrega inmediata son: **1000x2000** y **1220x2440** mm.

Por las características de nuestra maquinaria de alto rendimiento utilizamos bobinas (rollos) o planchas, lo cual nos permite perforar en anchos de 1000 mm, 1220 mm y 1500 mm.

Los largos y anchos se ajustan a la necesidad de cada cliente, por los que podemos entregar piezas a medida de perfecta terminación y planitud .

ACERO INOXIDABLE		
0.70 mm	1000 mm	2000 mm
0.70 mm	1250 mm	2500 mm
1.00 mm	1000 mm	2000 mm
1.00 mm	1250 mm	2500 mm
1.20 mm	1000 mm	2000 mm
1.20 mm	1250 mm	2500 mm
1.50 mm	1000 mm	2000 mm
1.50 mm	1250 mm	2500 mm
2.00 mm	1000 mm	2000 mm
2.00 mm	1250 mm	2500 mm
3.00 mm	1000 mm	2000 mm
3.00 mm	1250 mm	2500 mm

ALUMINIO		
0.70 mm	1000 mm	2000 mm
0.70 mm	1200 mm	2400 mm
1.00 mm	1000 mm	2000 mm
1.00 mm	1200 mm	2400 mm
1.20 mm	1000 mm	2000 mm
1.20 mm	1200 mm	2400 mm
1.50 mm	1000 mm	2000 mm
1.50 mm	1200 mm	2400 mm
2.00 mm	1000 mm	2000 mm
2.00 mm	1200 mm	2400 mm
3.00 mm	1000 mm	2000 mm
3.00 mm	1200 mm	2400 mm

HIERRO SAE (Laminado en frío)			
BWG 24	0.56 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 24	0.56 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 22	0.71 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 22	0.71 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 20	0.90 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 20	0.90 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 18	1.25 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 18	1.25 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 16	1.60 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 16	1.60 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 14	2.10 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 14	2.10 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 12	2.50 mm	1220 mm	2440 mm



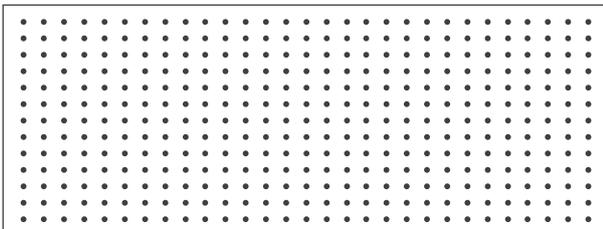
BORDES SIN PERFORAR

Las chapas perforadas de stock poseen bordes sin perforar en el largo de la chapa de aproximadamente 5-10 mm.

Nuestra maquinaria cuenta con un sistema de reglajes que nos permite una terminación perfecta en el inicio y el final de la chapa, sin dejar una hilera libre de agujeros.

Para trabajos especiales podemos ofrecer diferentes alternativas de zonas sin perforar.

ESQUEMA CHAPA PERFORADA STANDARD CON BORDE PERIMETRAL SIN PERFORAR



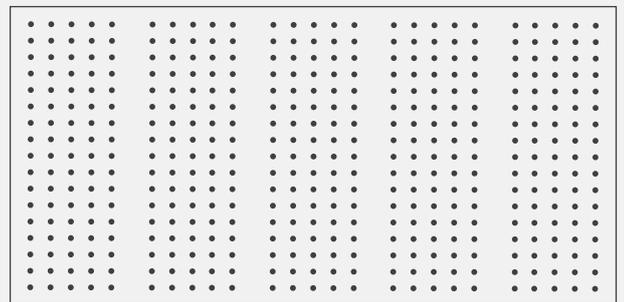
5-10 mm

Nota:

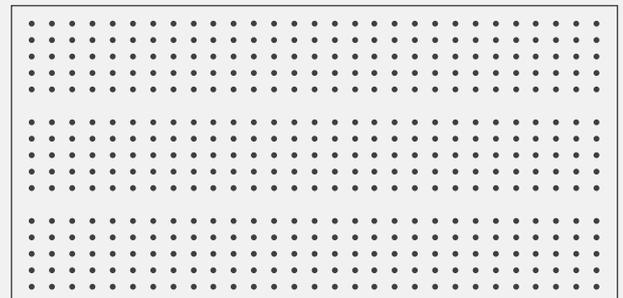
Las franjas sin perforar pueden ser de diferentes anchos y combinaciones

PERFORACIONES SECTORIZADAS

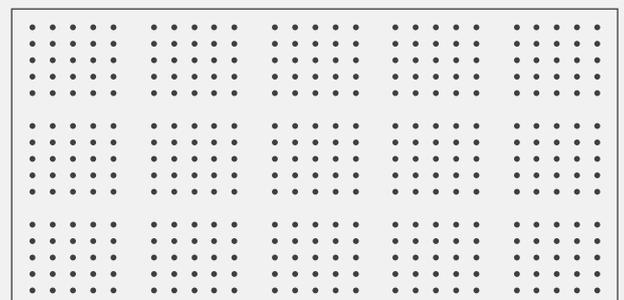
FRANJAS SIN PERFORAR A LO ANCHO



FRANJAS SIN PERFORAR A LO LARGO



FRANJAS SIN PERFORAR A LO LARGO Y ANCHO





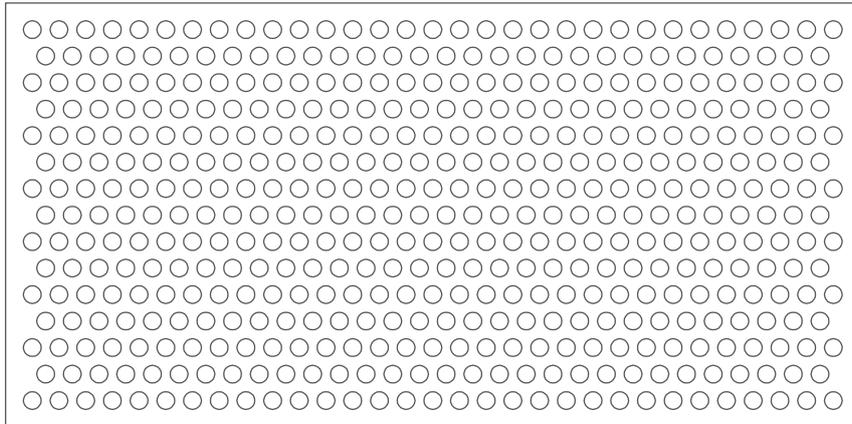
¿POR QUÉ ELEGIR CHAPA PERFORADA NOMEN?

Nuestra maquinaria posee reglas integradas, las que permiten controlar independientemente las filas de los punzones, a fin de evitar golpes desparejos en los bordes. De esta manera garantizamos bordes perimetrales parejos, aspecto estético sumamente importante si las chapas perforadas son destinadas a fachadas, revestimientos, cielorrasos, mobiliario o decoración.

En el gráfico expuesto a continuación se puede ver claramente la diferencia entre chapas perforadas producidas con y sin reglas.

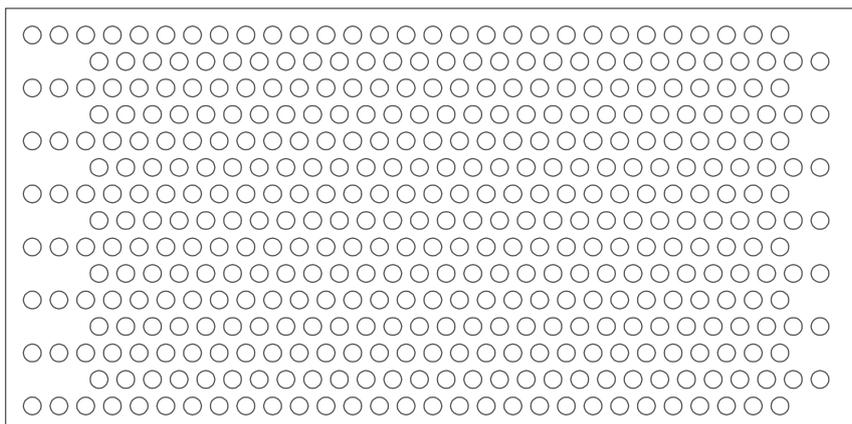
PERFORACIÓN CON REGLAS - NOMEN

Continuidad perimetral sin desfasaje en las perforaciones.



PERFORACIÓN SIN REGLAS

Discontinuidad perimetral.

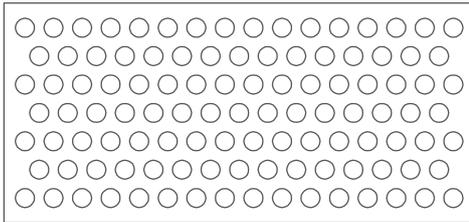




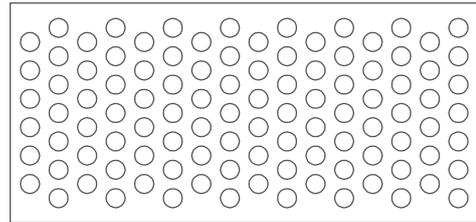
ESPECIFICACIONES NECESARIAS

Para un pedido de chapa perforada se necesitan las siguientes especificaciones:

- Cantidad
- Material a perforar: *acabado, tipo de protección, etc.*
- Tipo de perforación: *chapa entera o por sectores*
- Bordes perimetrales: *con o sin reglas*
- Sentido de la perforación:



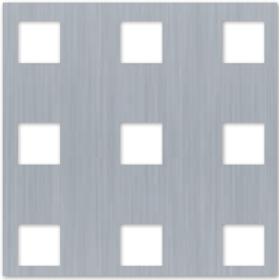
CALADO COMÚN
Avance paralelo al largo



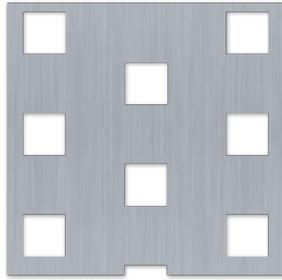
CALADO INVERTIDO
Avance paralelo al ancho



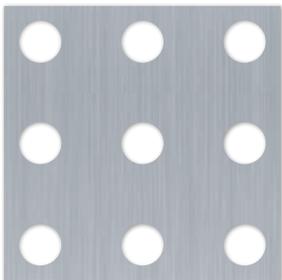
TIPOS DE PERFORACIÓN Y CODIFICACIÓN



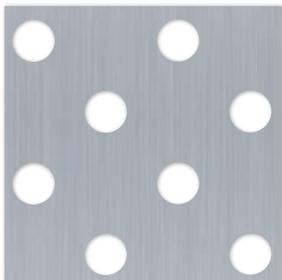
CF
Cuadradas
en fila



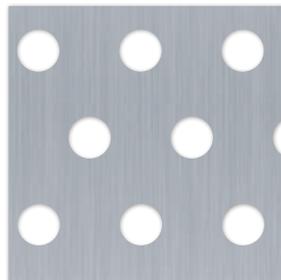
CT
Cuadradas
trabadas



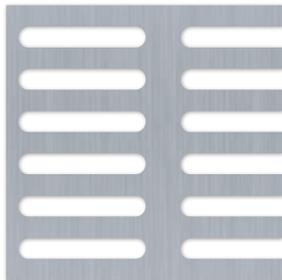
RF
Redondas
en fila



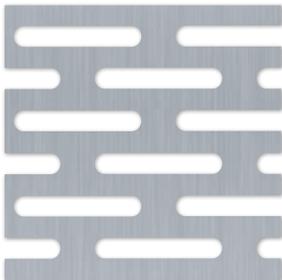
RT45
Redondas
trabadas 45°



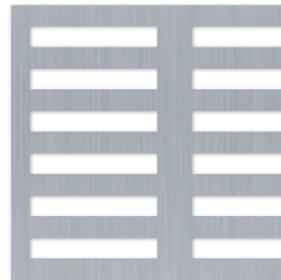
RT60
Redondas
trabadas 60°



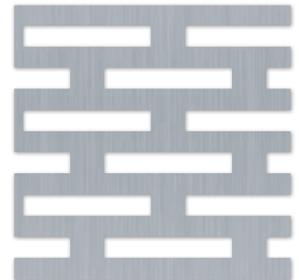
TOF
Tajo oblongo
en fila



TOT
Tajo oblongo
trabado



TRF
Tajo recto
en fila



TRT
Tajo recto
trabado

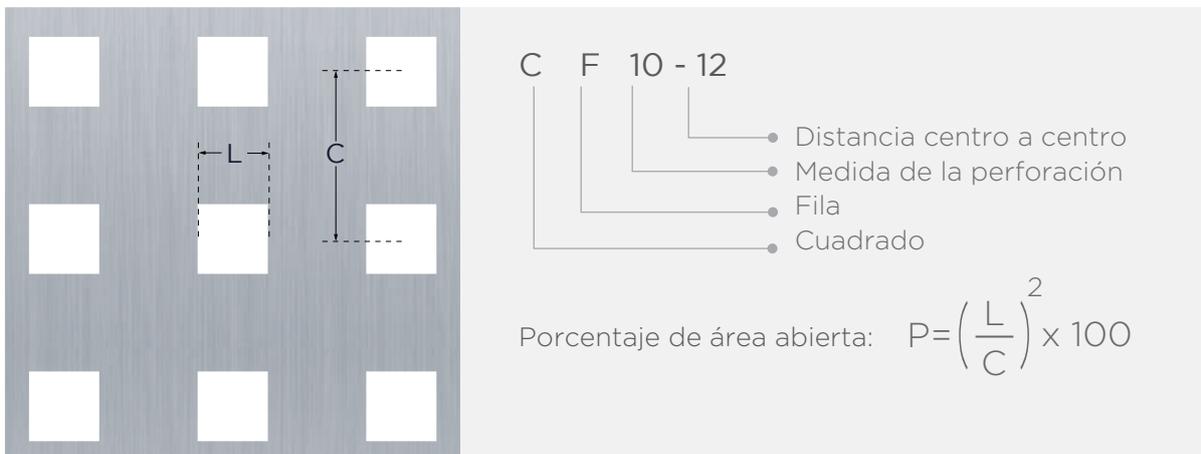


CODIFICACIÓN DE CHAPAS PERFORADAS

Disposición, sentido de las perforaciones y porcentaje de área abierta.

Perforación cuadrada disposición recta

CUADRADA EN FILA

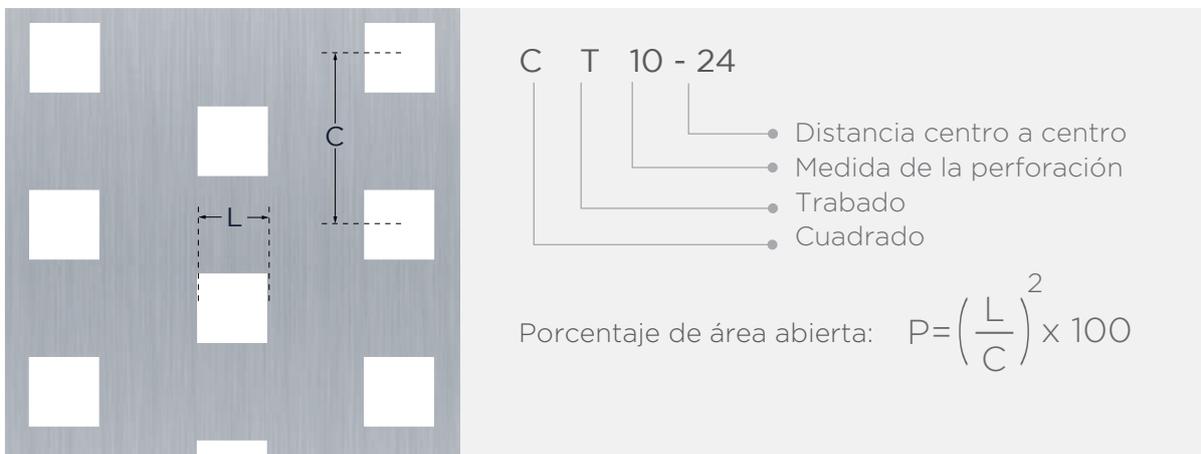


- L Lado
- C Distancia entre centros
- P Porcentaje de área abierta

* Medidas expresadas en milímetros

Perforación cuadrada disposición alternada

CUADRADAS TRABADAS



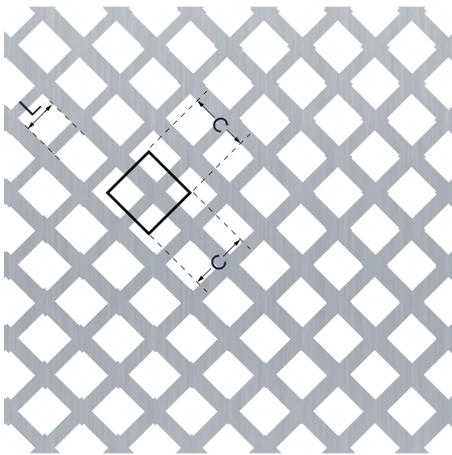
- L Lado
- C Distancia entre centros
- P Porcentaje de área abierta

* Medidas expresadas en milímetros



Perforación cuadrada disposición fila

CUADRADAS EN FILA 45°



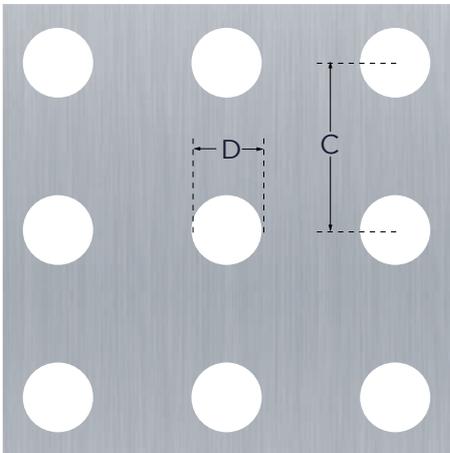
Porcentaje de área abierta: $P = \left(\frac{L}{C}\right)^2 \times 100$

- L Lado
 - C Distancia entre centros
 - P Porcentaje de área abierta
- PASO 10,6**

* Medidas expresadas en milímetros

Perforación redonda disposición en fila

REDONDAS EN FILA



Porcentaje de área abierta: $P = \left(\frac{D}{C}\right)^2 \times 78,5$

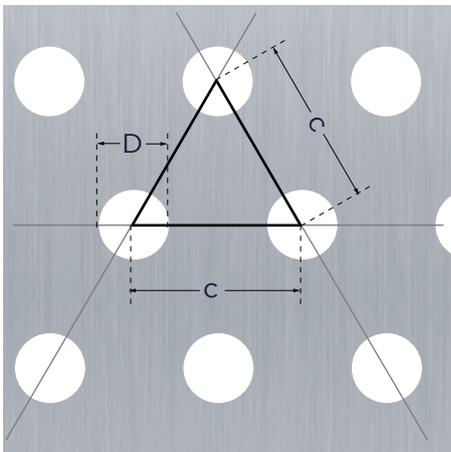
- D Diámetro perforación
- C Distancia entre centros
- P Porcentaje de área abierta

* Medidas expresadas en milímetros



Perforación redonda disposición trabada

REDONDAS TRABADAS 60°



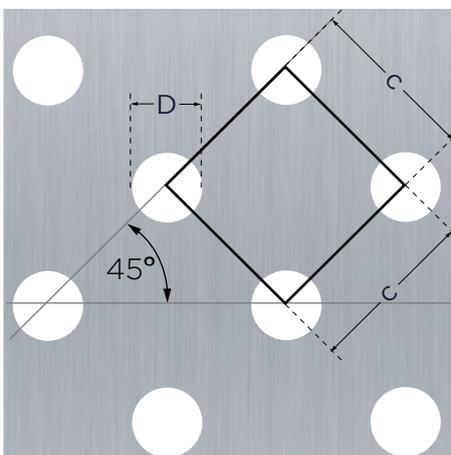
Porcentaje de área abierta: $P = \left(\frac{D}{C}\right)^2 \times 90$

- D Diámetro perforación
- C Distancia entre centros
- P Porcentaje de área abierta

* Medidas expresadas en milímetros

Perforación redonda disposición trabada

REDONDAS TRABADAS 45°



Porcentaje de área abierta: $P = \left(\frac{D}{C}\right)^2 \times 90$

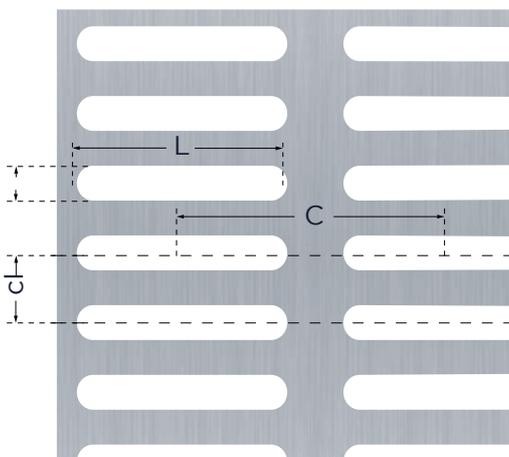
- D Diámetro perforación
- C Distancia entre centros
- P Porcentaje de área abierta

* Medidas expresadas en milímetros



Perforación oblongo disposición fila

TAJO OBLONGO FILA



TO F 5X30 20X38

- Distancia centro a centro
- Medida de la perforación
- Fila
- Taja oblongo

Porcentaje de área abierta:

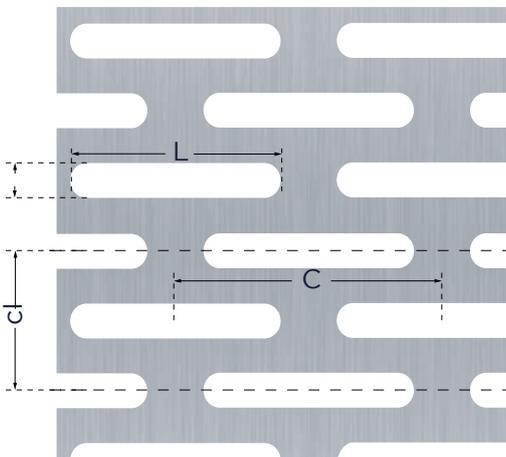
$$P = \frac{(L - I) + 0,785 I^2}{c \times C} \times 100$$

- L** Largo
- I** Ancho
- C** Distancia entre centros - terminal
- c** Distancia entre centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta

* Medidas expresadas en milímetros

Perforación oblongo disposición trabado

TAJO OBLONGO TRABADO



TO T 5X30 20X38

- Distancia centro a centro
- Medida de la perforación
- Trabado
- Taja oblongo

Porcentaje de área abierta:

$$P = \frac{(L - I) + 0,785 I^2}{c \times C} \times 100$$

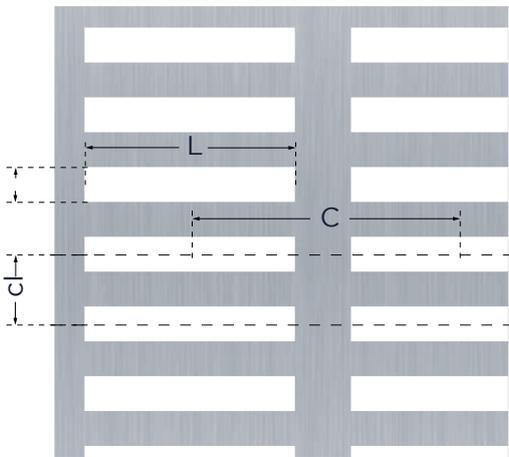
- L** Largo
- I** Ancho
- C** Distancia entre centros - terminal
- c** Distancia entre centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta

* Medidas expresadas en milímetros



Perforación tajo recto fila

TAJO RECTO FILA



T RF 5X30 20X38

- Distancia centro a centro
- Medida de la perforación
- Recto fila
- Tajo

Porcentaje de área abierta:

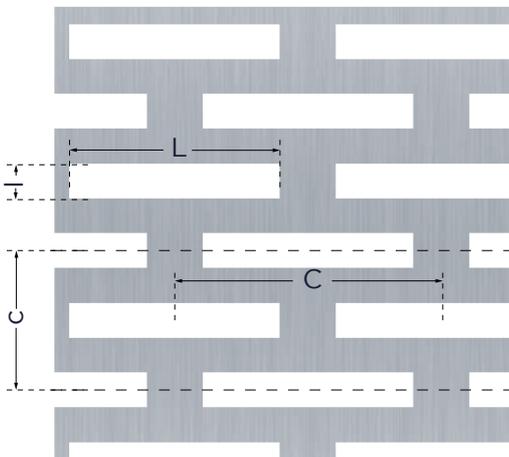
$$P = \frac{I \times L}{c \times C} \times 100$$

* Medidas expresadas en milímetros

- L Largo
- I Ancho
- C Distancia entre centros - terminal
- c Distancia entre centros - lateral
- P Porcentaje de área abierta

Perforación tajo recto disposición alternada

TAJO RECTO TRABADO



T RT 5X30 20X38

- Distancia centro a centro
- Medida de la perforación
- Recto trabado
- Tajo

Porcentaje de área abierta:

$$P = \frac{(L - I) + 0,785 I^2}{c \times C} \times 100$$

* Medidas expresadas en milímetros

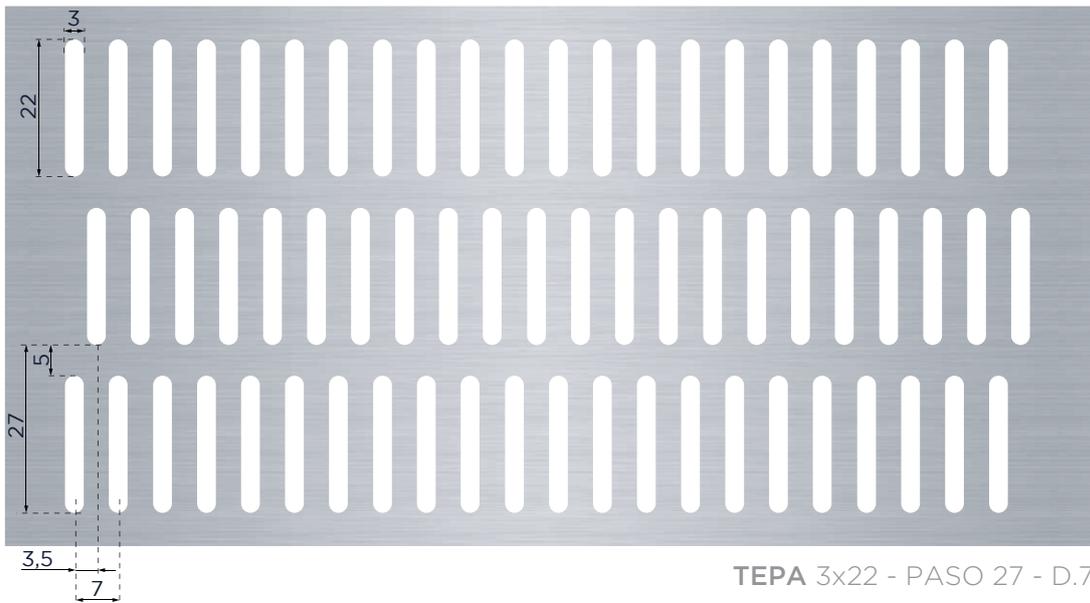
- L Largo
- I Ancho
- C Distancia entre centros - terminal
- c Distancia entre centros - lateral
- P Porcentaje de área abierta



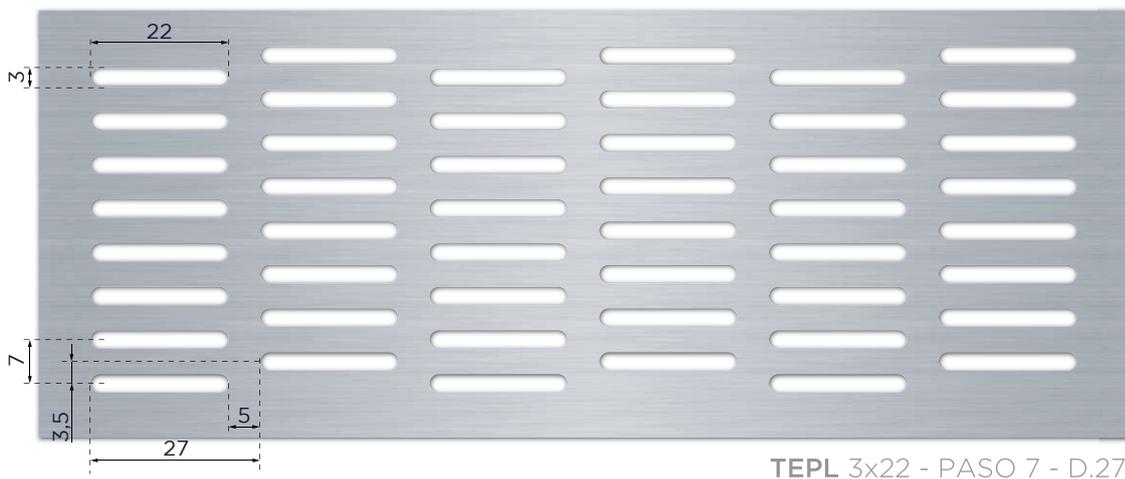
PERFORACIÓN OBLONGO TRABADO ENTRE PUNTAS

Perforaciones oblongas según sean paralelas al largo (TEPL) o al ancho (TEPA)

TRABADO ENTRE PUNTAS AL ANCHO: TEPL



TRABADO ENTRE PUNTAS AL LARGO: TEPA



Para las perforaciones a tajo es importante especificar el **sentido**:

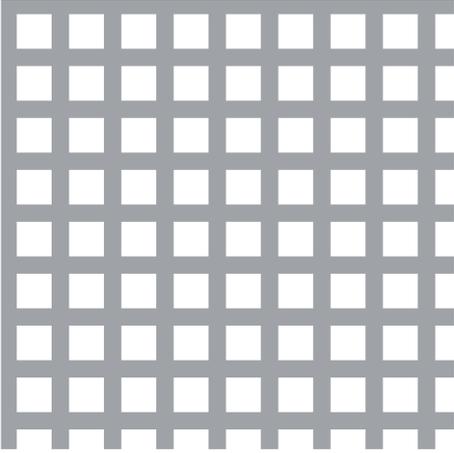
- **Fila al ancho** significa que el largo del tajo es paralelo al ancho de la chapa.
- **Fila al largo** significa que el largo del tajo es paralelo al largo de la chapa.
- **Trabado al ancho** significa que el largo del tajo es paralelo al ancho de la chapa.
- **Trabado al largo** significa que el largo de la chapa es paralelo al largo de la chapa.
- **Trabado entre puntas al ancho** significa que el largo del tajo es paralelo al ancho de la chapa.
- **Trabado entre puntas al largo** significa que el largo del tajo es paralelo al largo de la chapa.



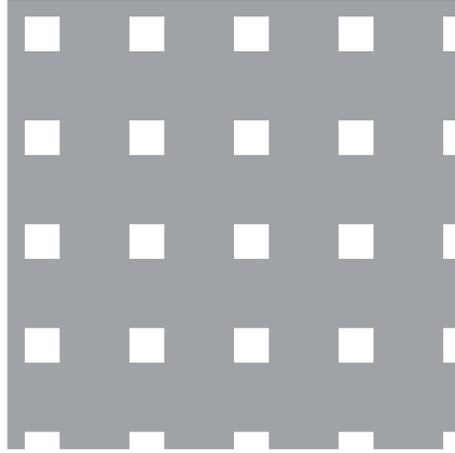
CUADRADA EN FILA

Tipo de perforación

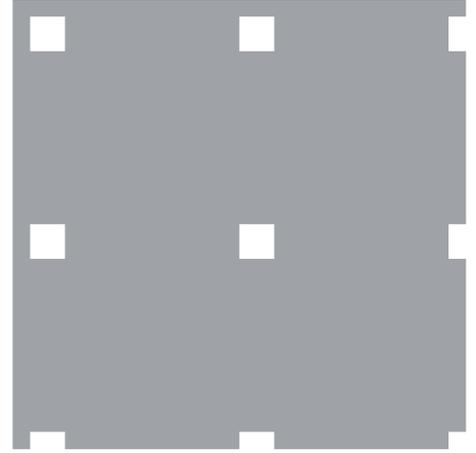
CF 5-7,5 / AA 44,44%



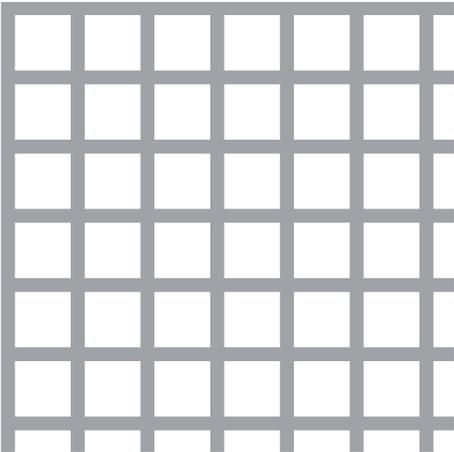
CF 5-15 / AA 11,11%



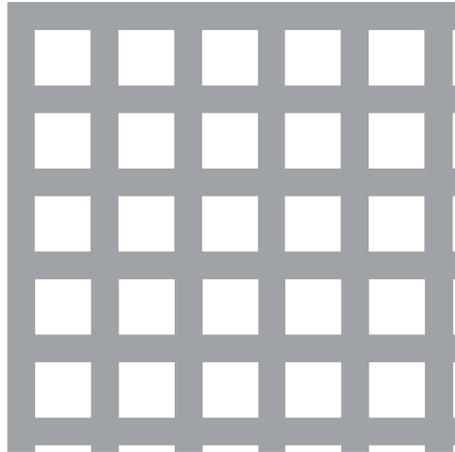
CF 5-30 / AA 2,78%



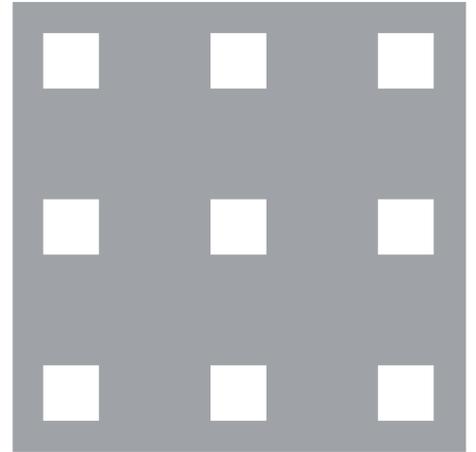
CF 8-10 / AA 64%



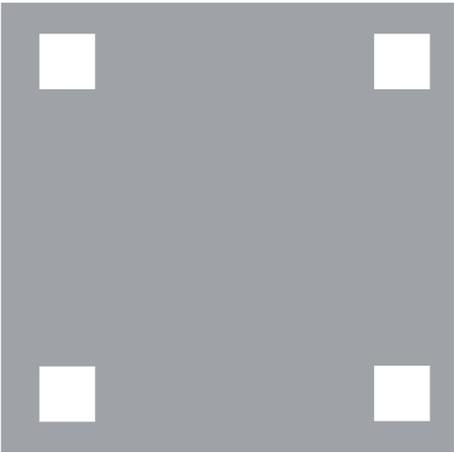
CF 8-12 / AA 44,44%



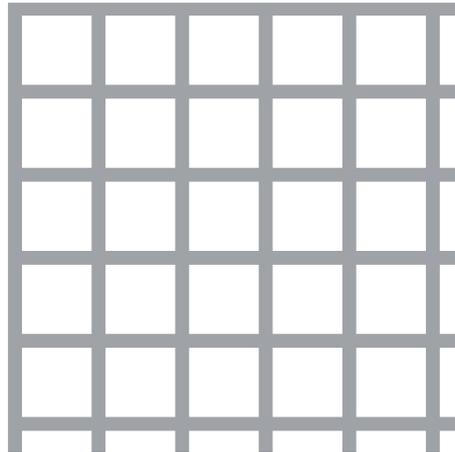
CF 8-24 / AA 11,11%



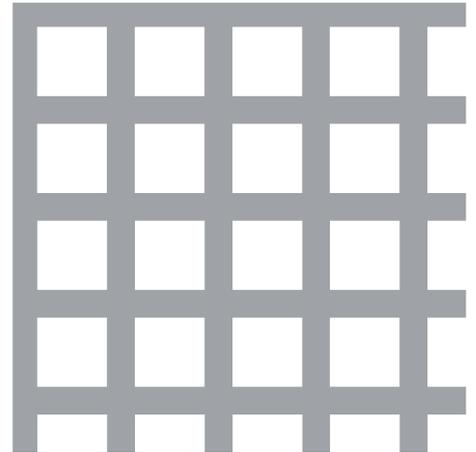
CF 8-48 / AA 2,7%



CF 10-12 / AA 69,44%

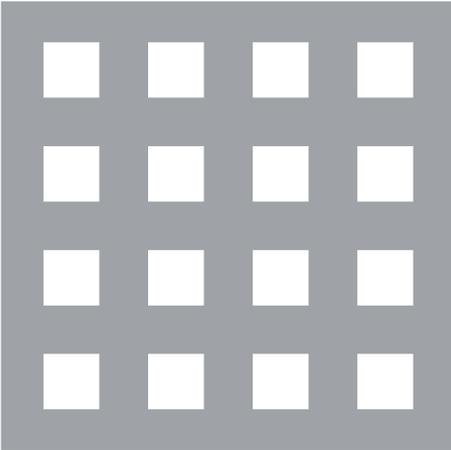


CF 10-14 / AA 51,02%

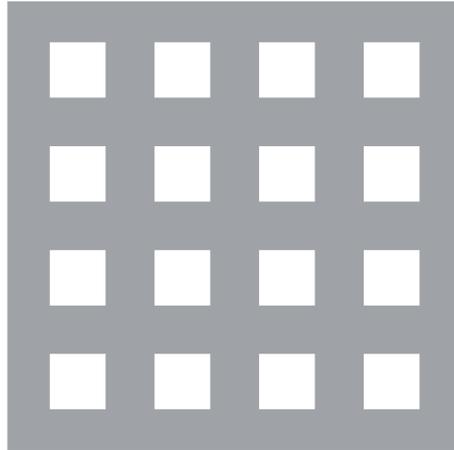




CF 10-15 / AA 44,44%



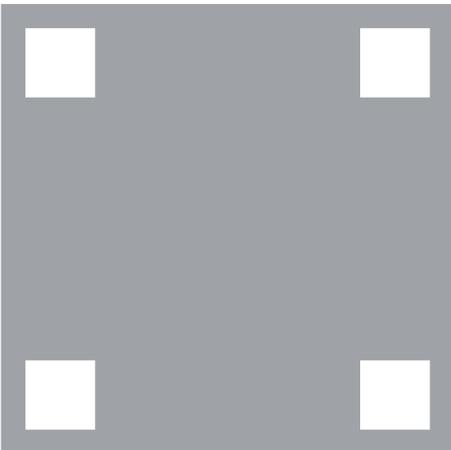
CF 10-28 / AA 12,76%



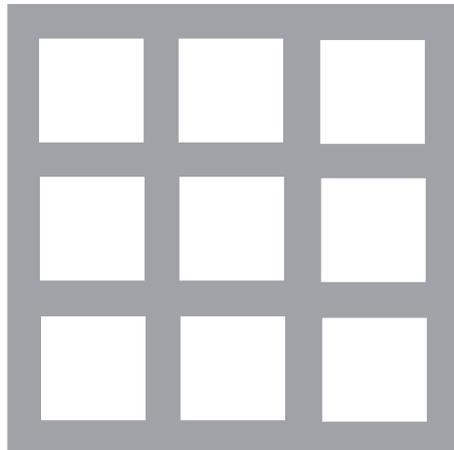
CF 10-30 / AA 11,11%



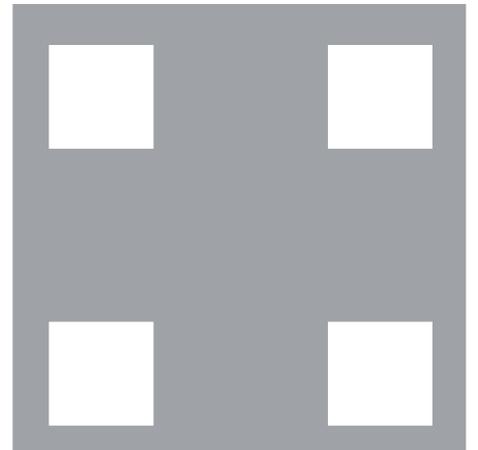
CF 10-48 / AA 4,34%



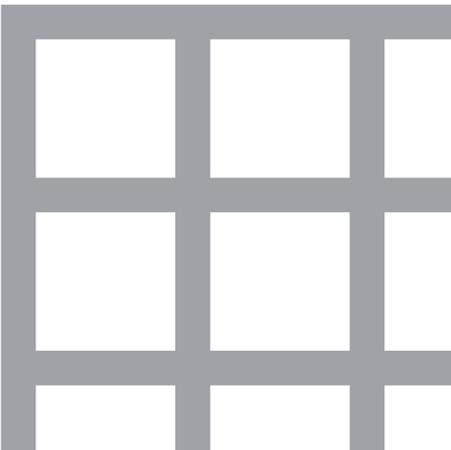
CF 15-20 / AA 56,25%



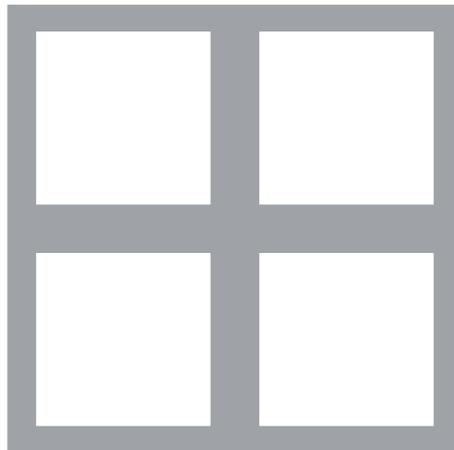
CF 15-40 / AA 14,06%



CF 20-25 / AA 64%



CF 25-32 / AA 61,04%

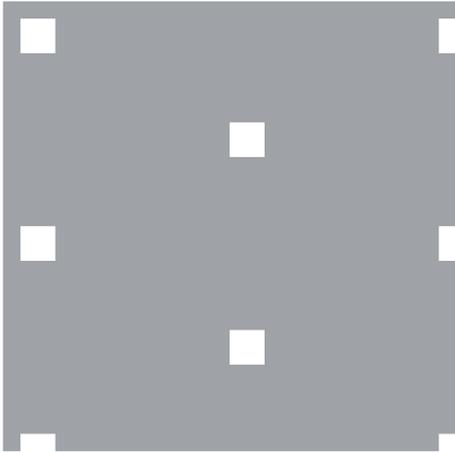




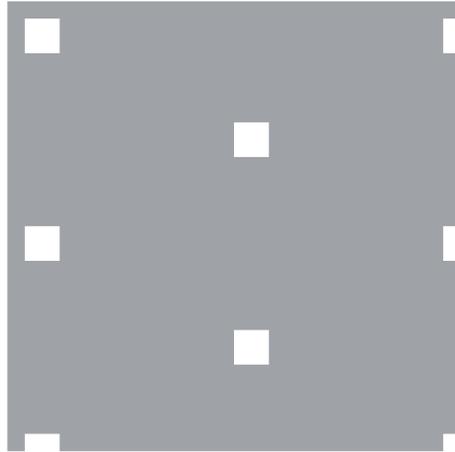
CUADRADA TRABADA

Tipo de perforación

CT 5-30 / AA 2,78%



CT 8-24 / AA 11,11%



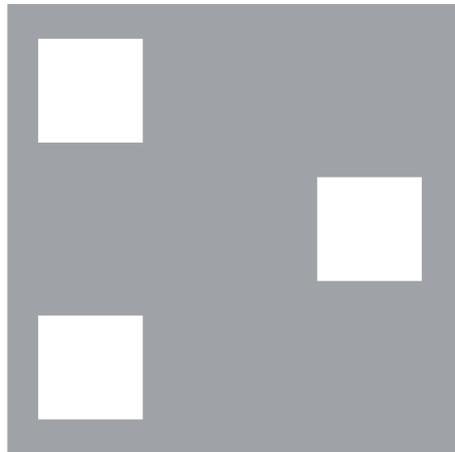
CT 10-24 / AA 17,36%



CT 10-48 / AA 4,34%



CT 15-40 / AA 14,06%

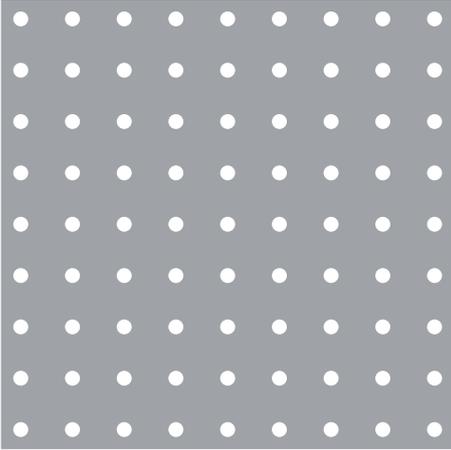




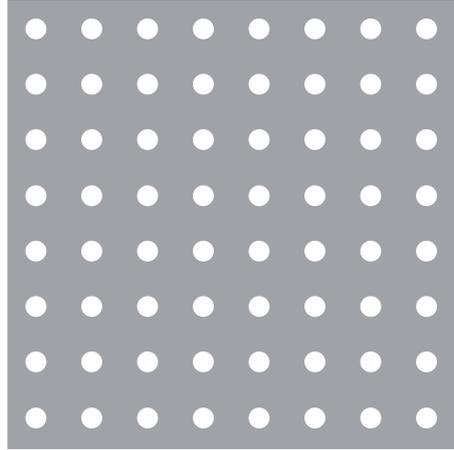
REDONDA EN FILA

Tipo de perforación

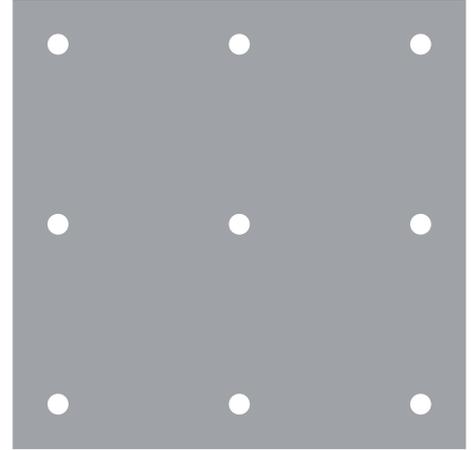
RF 2-6,9 / AA 6,6%



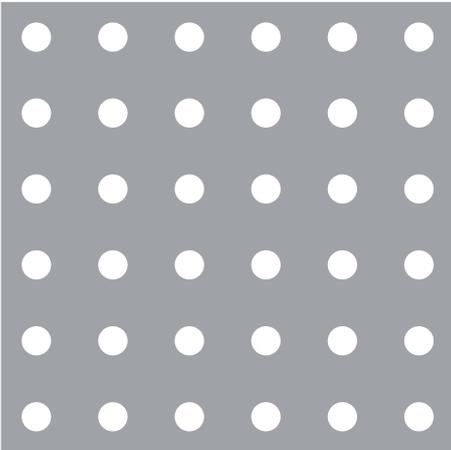
RF 3-8 / AA 11,04%



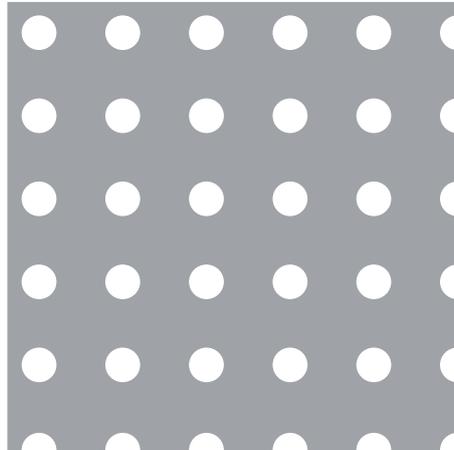
RF 3-26 / AA 1,05%



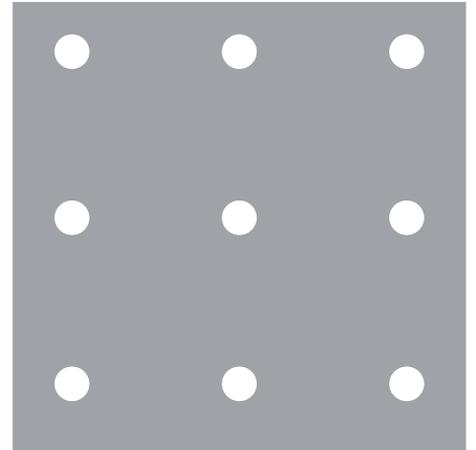
RF 4-10,4 / AA 11,61%



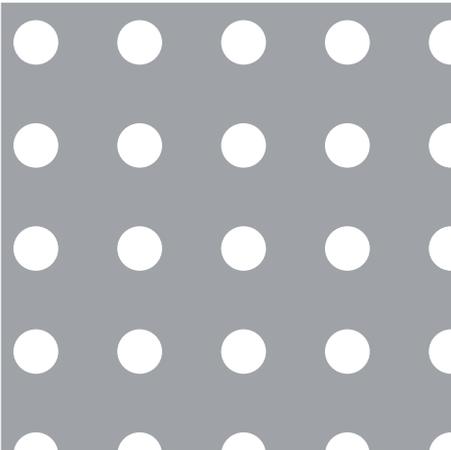
RF 5-12 / AA 13,63%



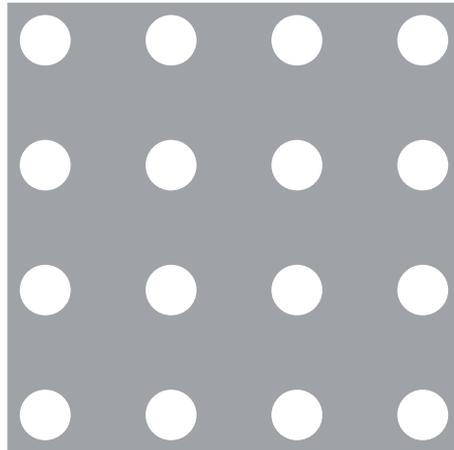
RF 5-24 / AA 3,41%



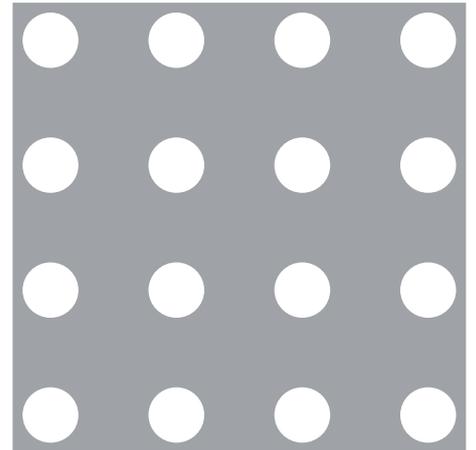
RF 6-13,9 / AA 14,63%



RF 7-17,3 / AA 12,85%

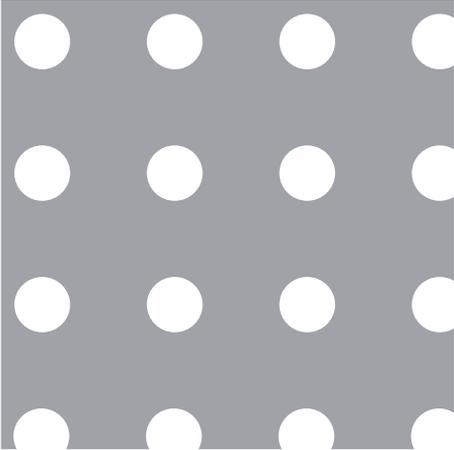


RF 8-17,3 / AA 16,79%

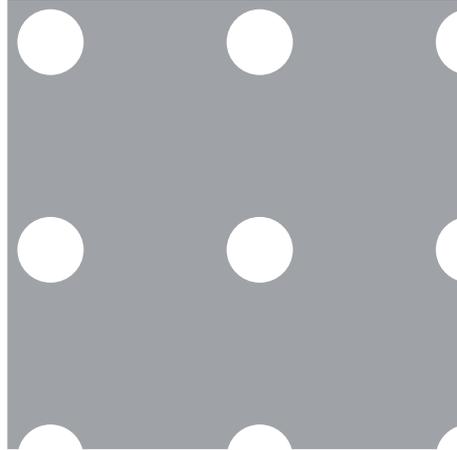




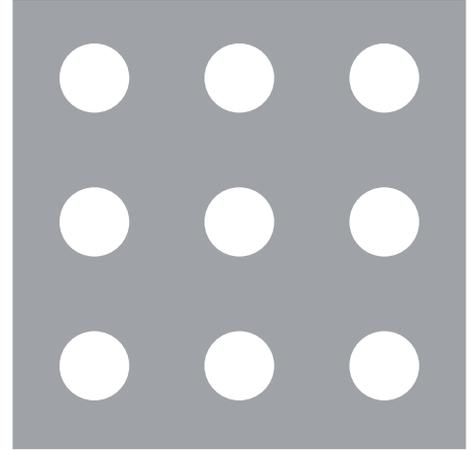
RF 8-19 / AA 13,92%



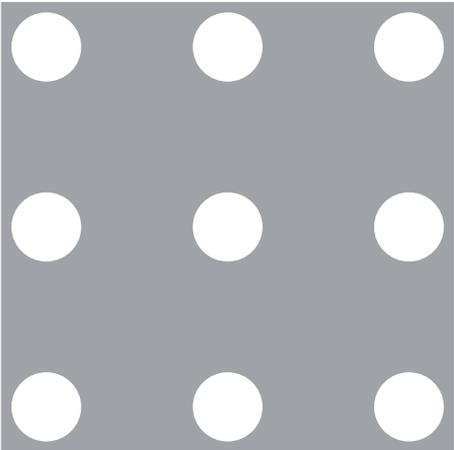
RF 9,5-30 / AA 7,87%



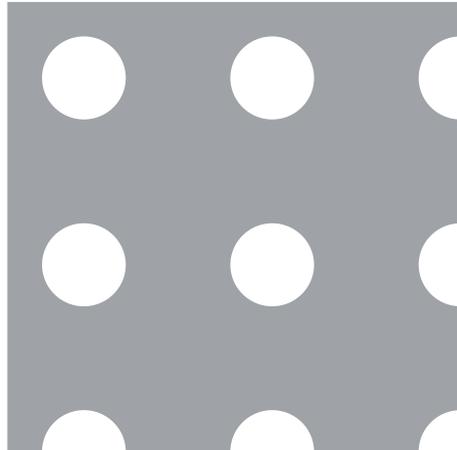
RF 10-20,8 / AA 18,14%



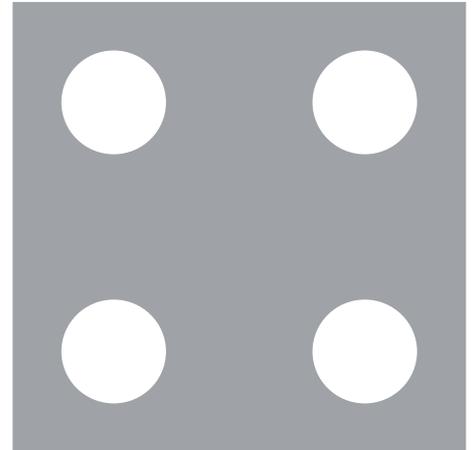
RF 10-26 / AA 11,61%



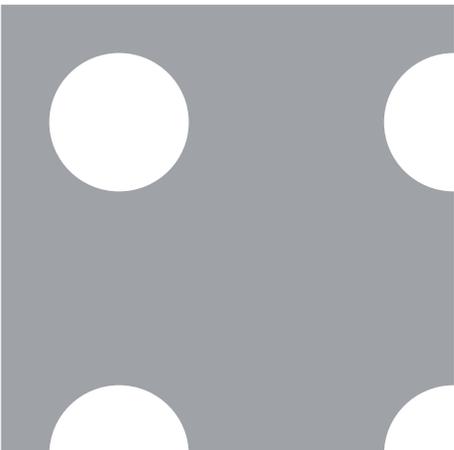
RF 12-27,2 / AA 15,51%



RF 15-36 / AA 13,63%



RF 20-48 / AA 13,63%

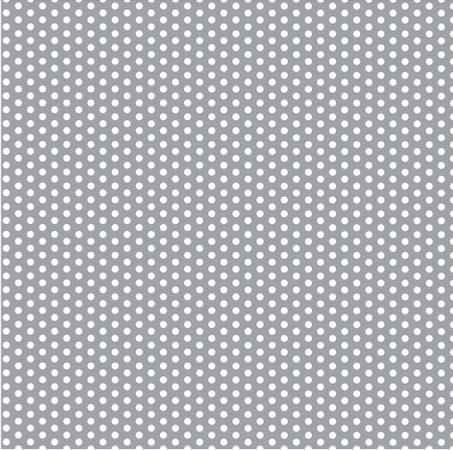




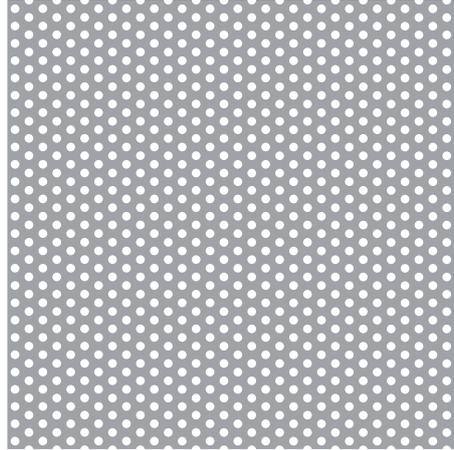
REDONDA TRABADA

Tipo de perforación

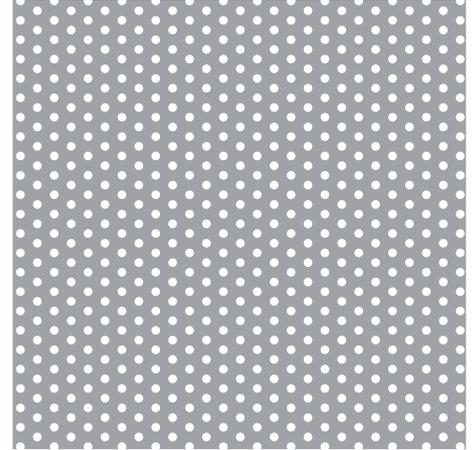
RT 1-2 / AA 22,75%



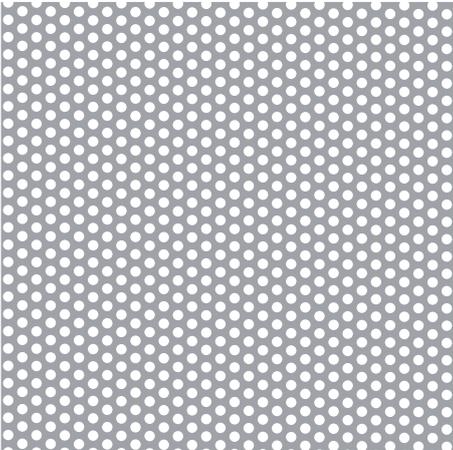
RT 1,25-2,5 / AA 22,75%



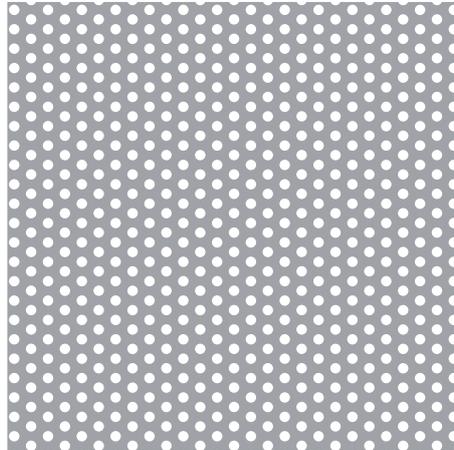
RT 1,25-2,80 / AA 18,84%



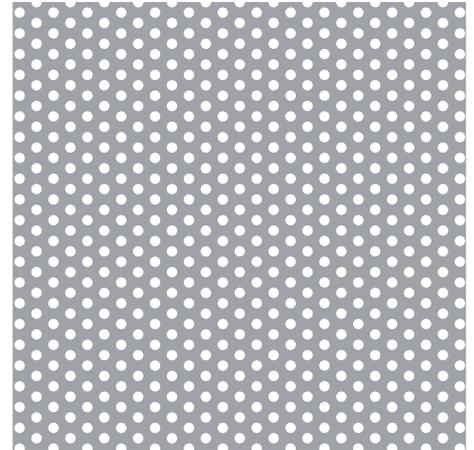
RT 1,5-2,5 / AA 32,76%



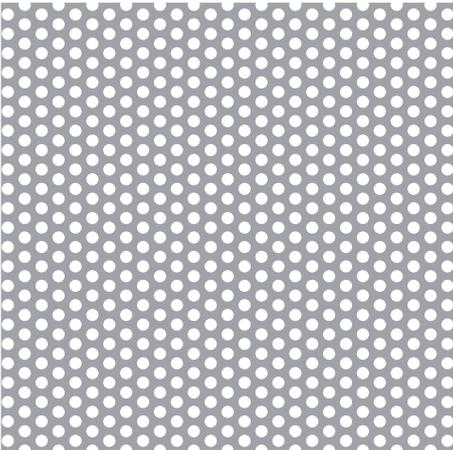
RT 1,5-2,8 / AA 26,12%



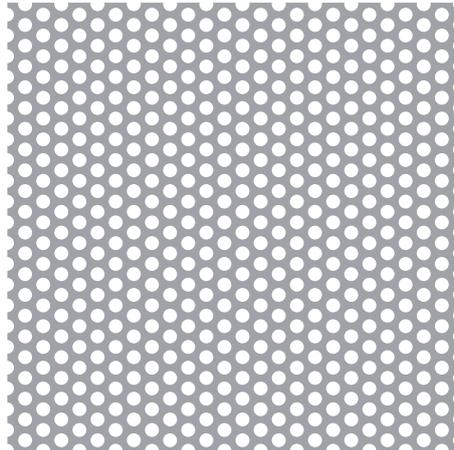
RT 1,5-3 / AA 22,75%



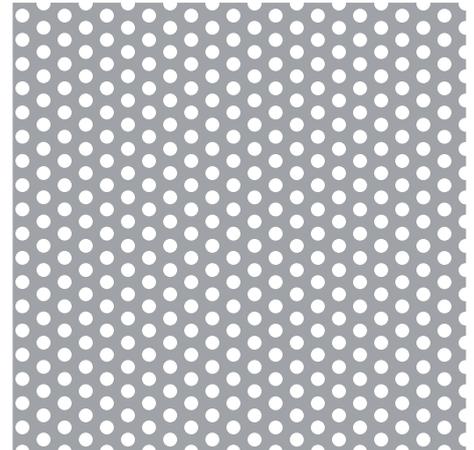
RT 1,75-3 / AA 30,62%



RT 2-3 / AA 40,44%

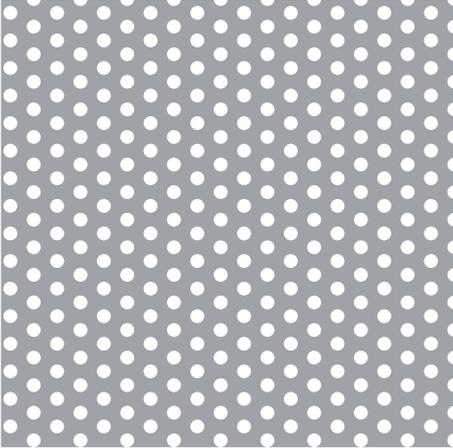


RT 2-3,5 / AA 29,71%

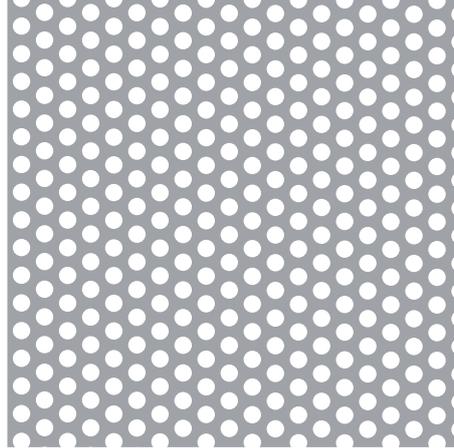




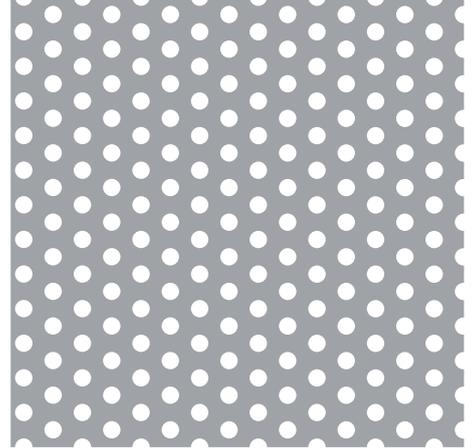
RT 2-4 / AA 22,75%



RT 2,5-4 / AA 35,55%



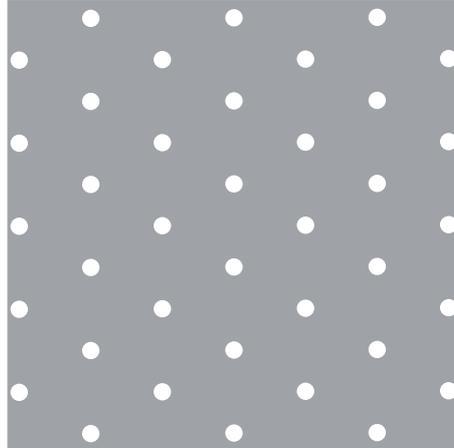
RT 2,5-5 / AA 22,75%



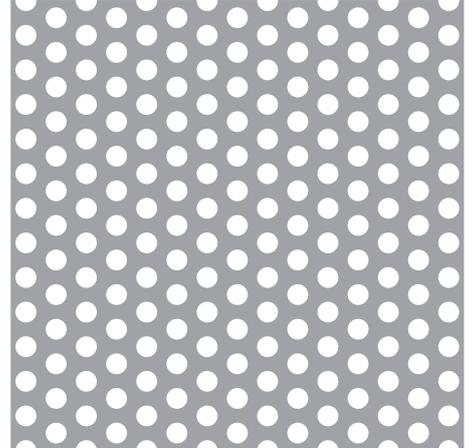
RT 2,5-12 / AA 11,95%



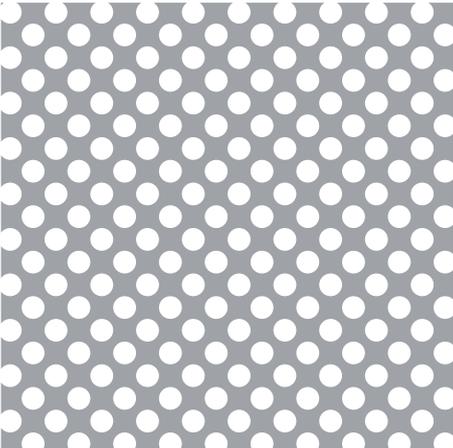
RT 2,5-24 / AA 3,95%



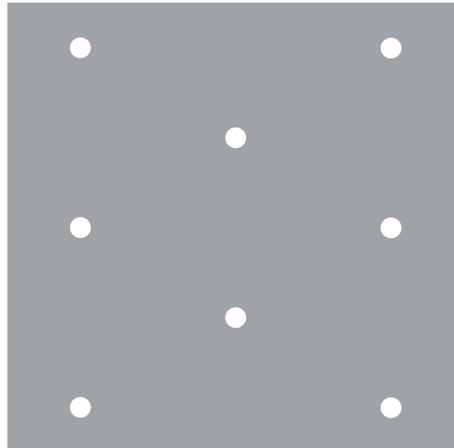
RT 3-5 / AA 32,76%



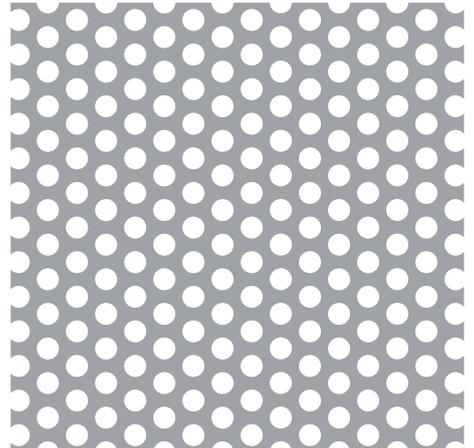
RT 3-6 / AA 22,5%



RT 3-25,98 / AA 1,21%

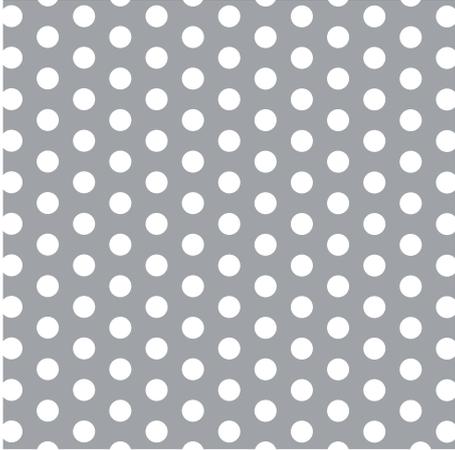


RT 3,17-5 / AA 36,58%

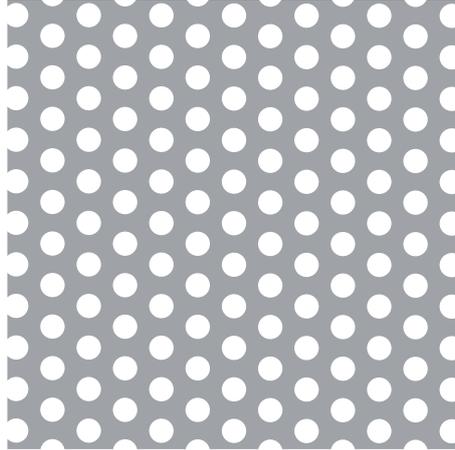




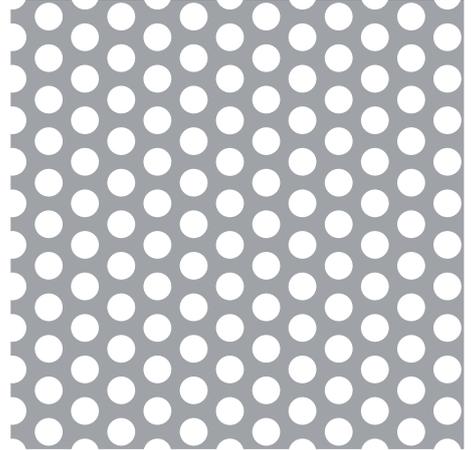
RT 3,17-6 / AA 25,4%



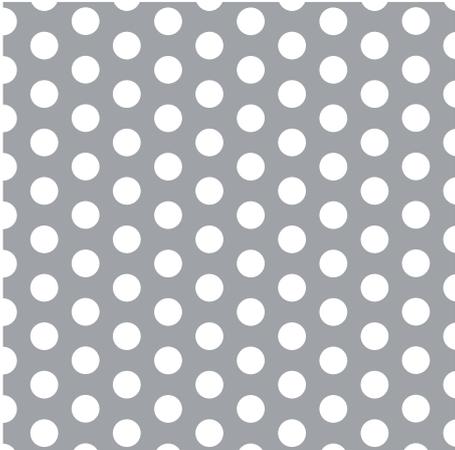
RT 3,5-6 / AA 30,97%



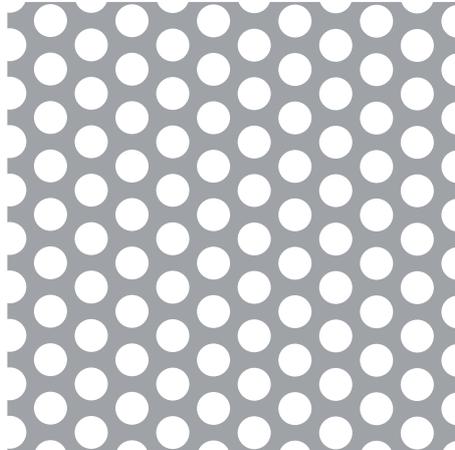
RT 4-6 / AA 40,44%



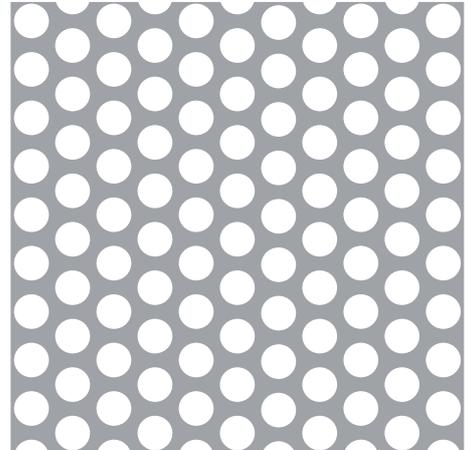
RT 4-7 / AA 29,71%



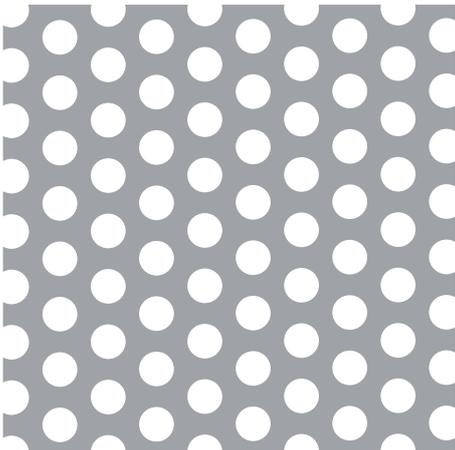
RT 4,75-7 / AA 47,9%



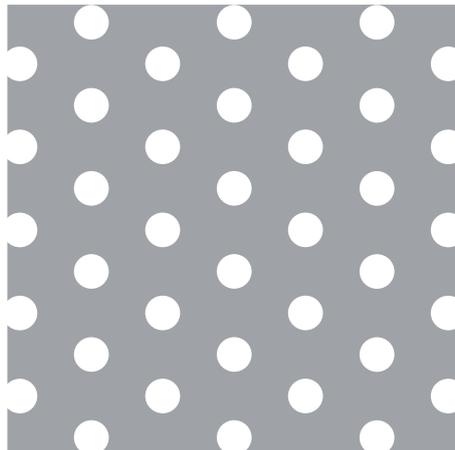
RT 5-7 / AA 46,43%



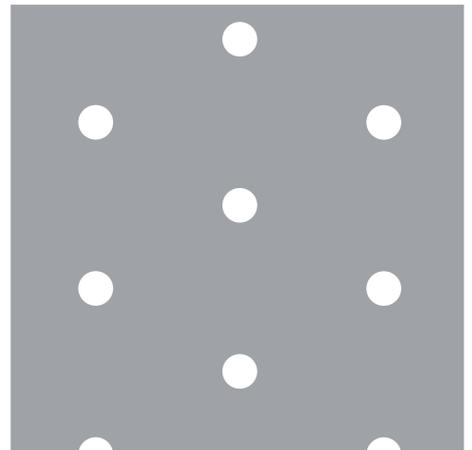
RT 5-8 / AA 35,55%



RT 5-21 / AA 15,80%

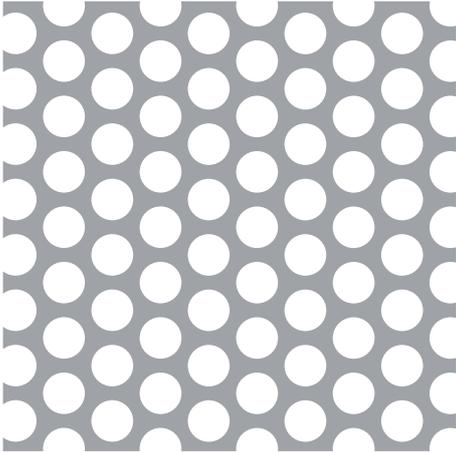


RT 5-24 / AA 3,95%

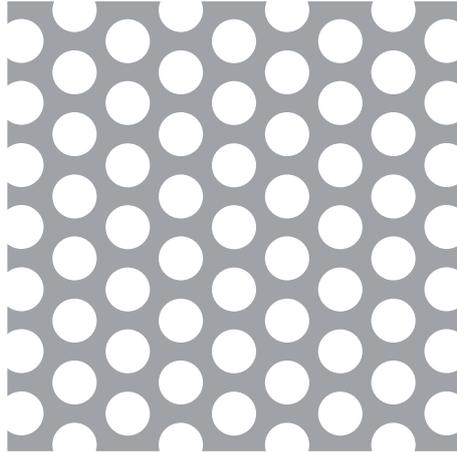




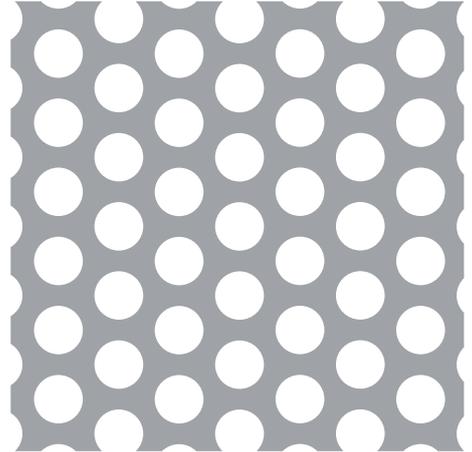
RT 6-8 / AA 51,19%



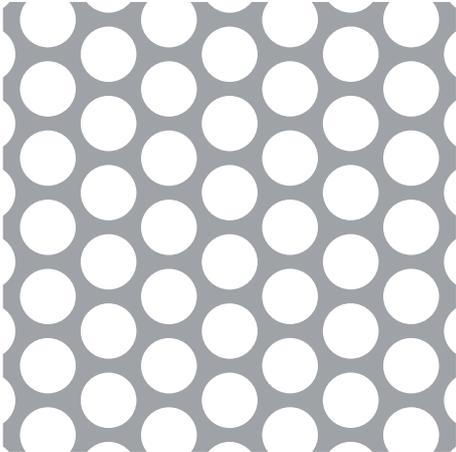
RT 6-9 / AA 40%



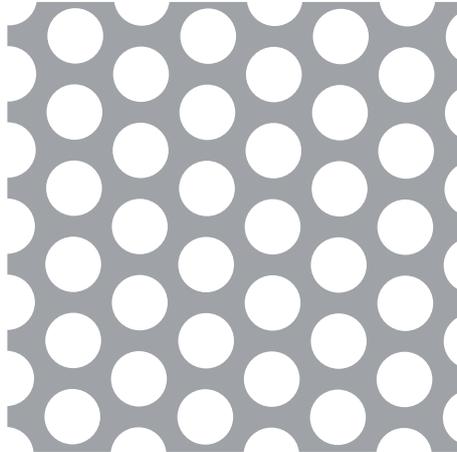
RT 7-10 / AA 44,59%



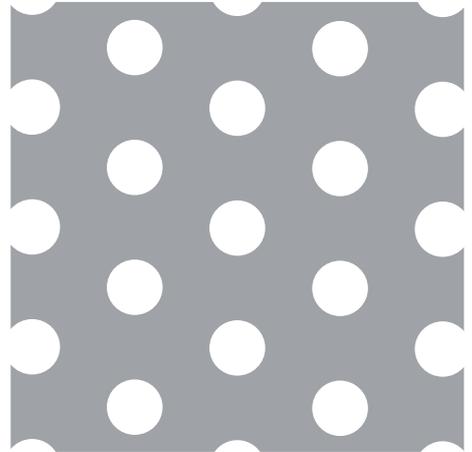
RT 8-10 / AA 58,24%



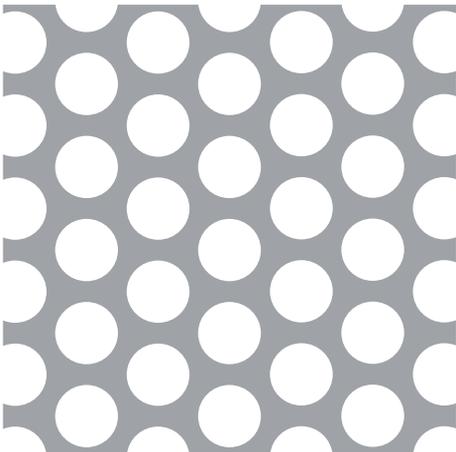
RT 8-11 / AA 48,13%



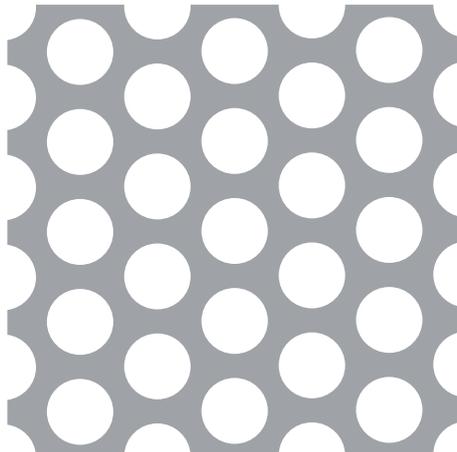
RT 8-33 / AA 19,41%



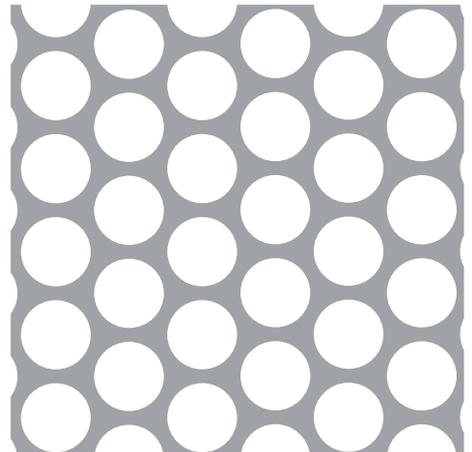
RT 9-12 / AA 51,19%



RT 10-13 / AA 53,25%

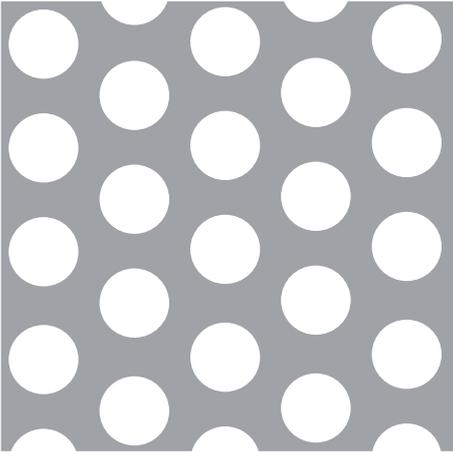


RT 10-12 / AA 63,19%

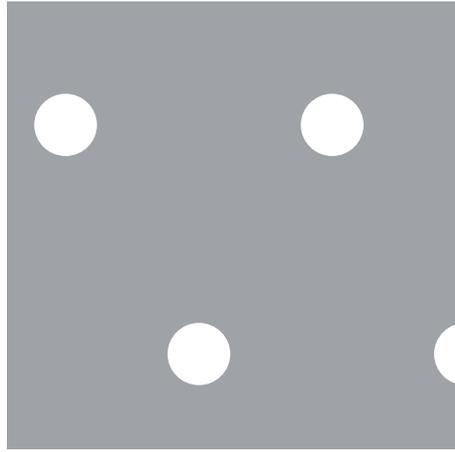




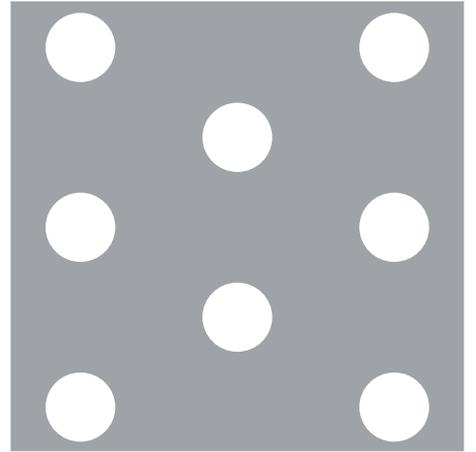
RT 10-15 / AA 40,44%



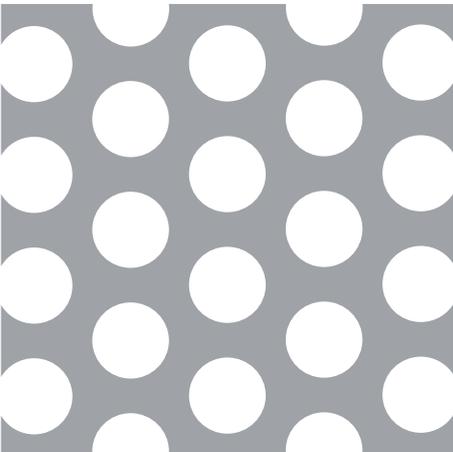
RT 10-39 / AA 5,91%



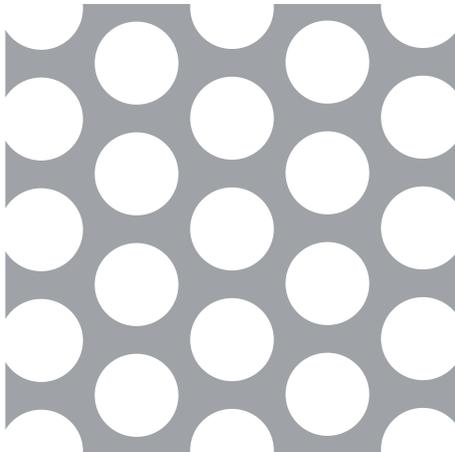
RT 10-45 / AA 13,48%



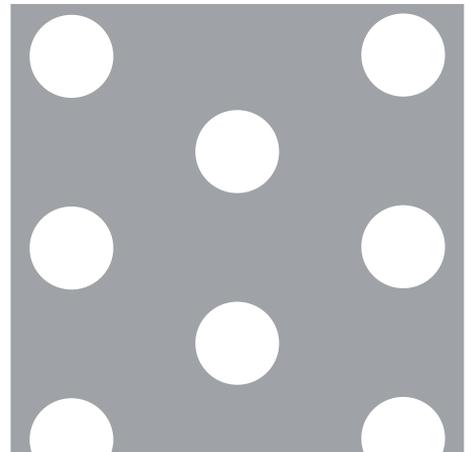
RT 11-16 / AA 43,01%



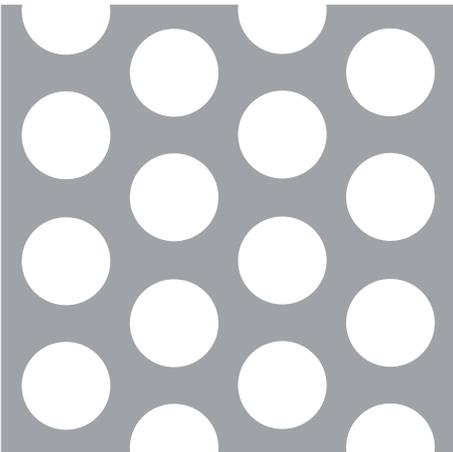
RT 12-16 / AA 51,19%



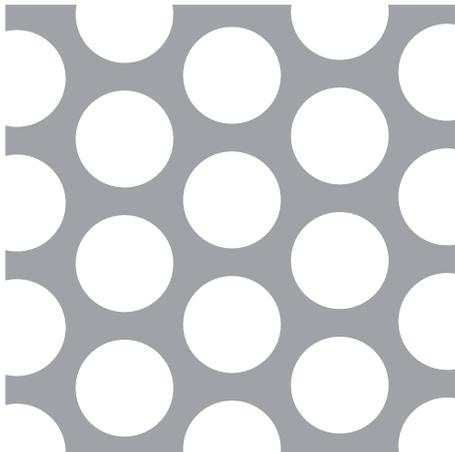
RT 12-48 / AA 5,62%



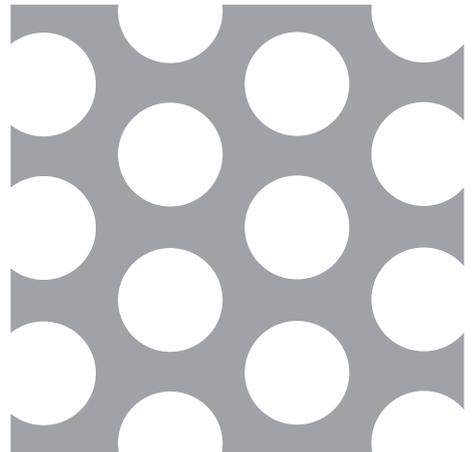
RT 13-18 / AA 46,90%



RT 14-18 / AA 54,40%

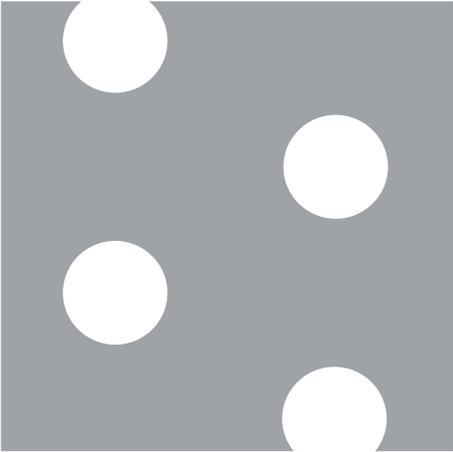


RT 15-21 / AA 46,43%

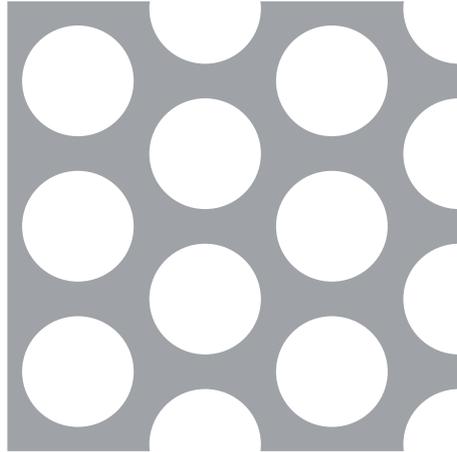




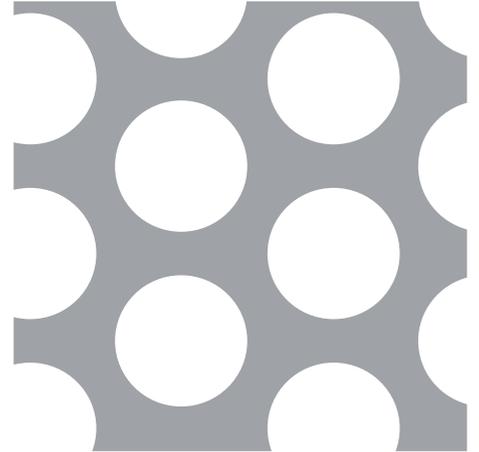
RT 15-54 / AA 15,45%



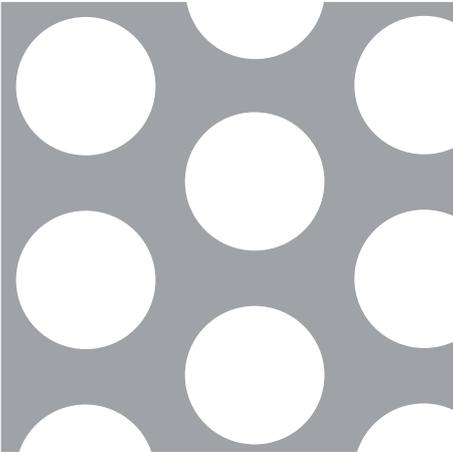
RT 16-21 / AA 52,83%



RT 19-26 / AA 48,06%



RT 20-28 / AA 46,43%



RT 20-36,4 / AA 27,47%



RT 30-40 / AA 51,19%

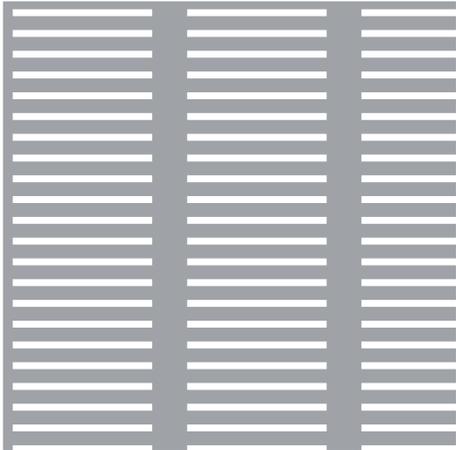




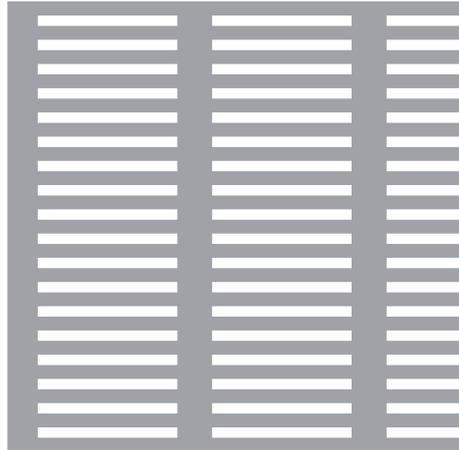
TAJO EN FILA - CANTO RECTO

Tipo de perforación

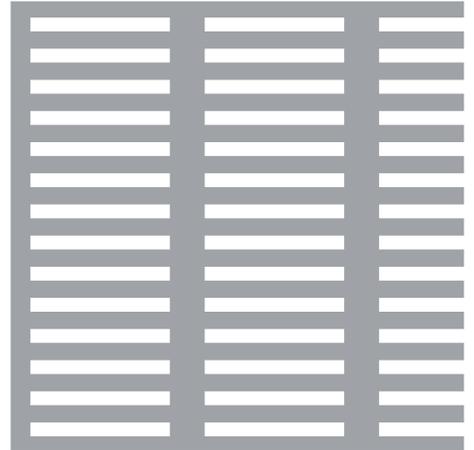
TRF 1x20mm -3x25 / AA 26,6%



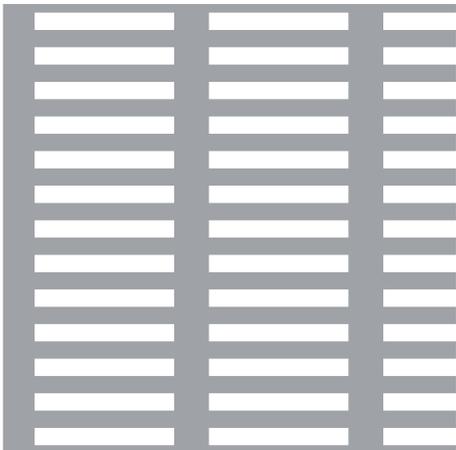
TRF 1,5x20mm-3,5x25 / AA 34,3%



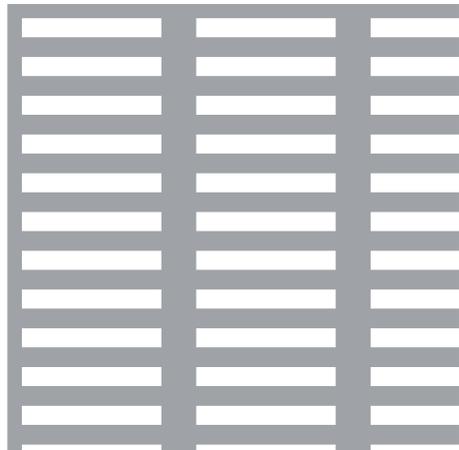
TRF 2x20mm-4,5x25 / AA 35,5%



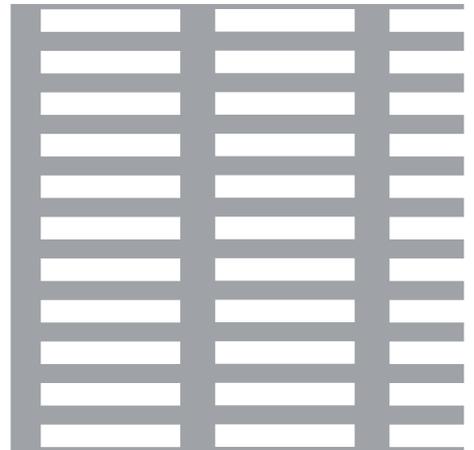
TRF 2,5x20mm-5x25 / AA 40%



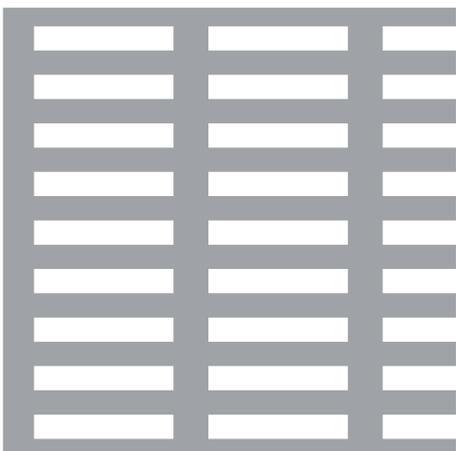
TRF 3,25x20mm-6x25 / AA 39,9%



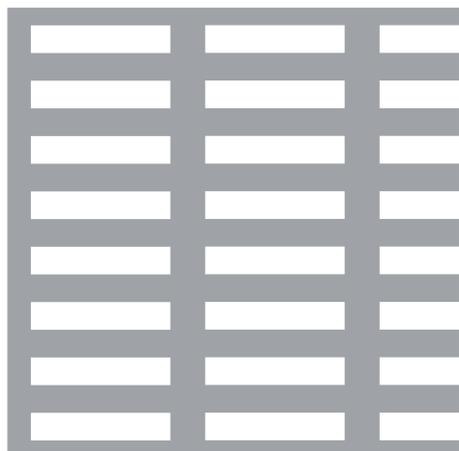
TRF 3,25x20mm-6x25 / AA 43,3%



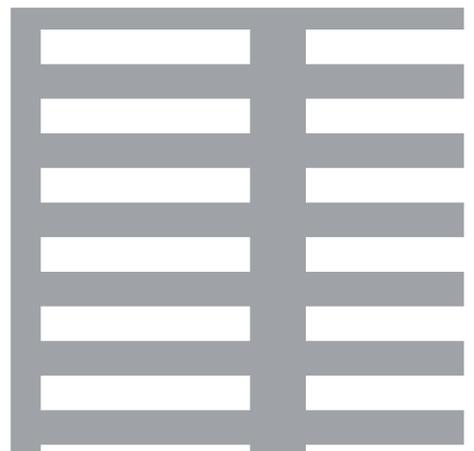
TRF 3,5x20mm-7x25 / AA 40%



TRF 4x20mm-8x25 / AA 40%



TRF 5x30mm-10x38 / AA 39,47%

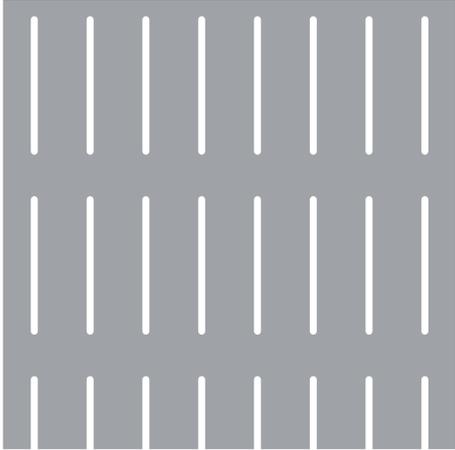




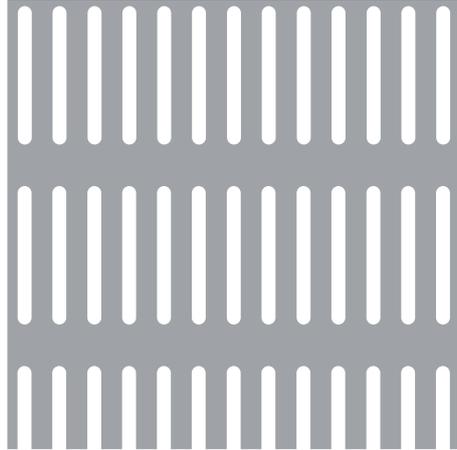
TAJO EN FILA - CANTO REDONDO (OBLONGO)

Tipo de perforación

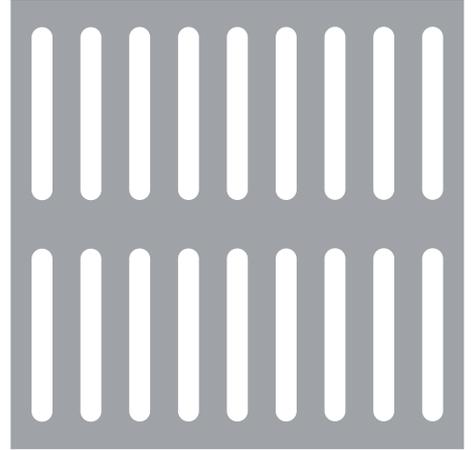
TOF 1x20mm - 26-8 / AA 26,6%



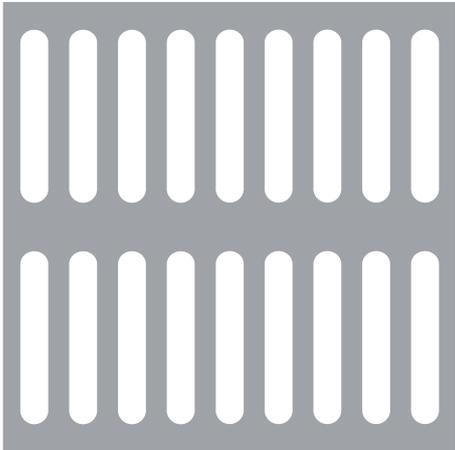
TOF 2x20mm - 26x5 / AA 34,3%



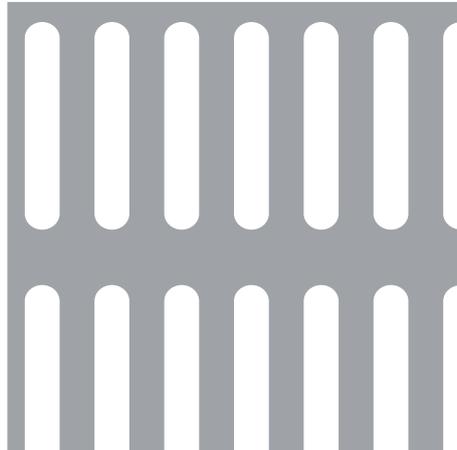
TOF 3x25mm - 32x7 / AA 35,5%



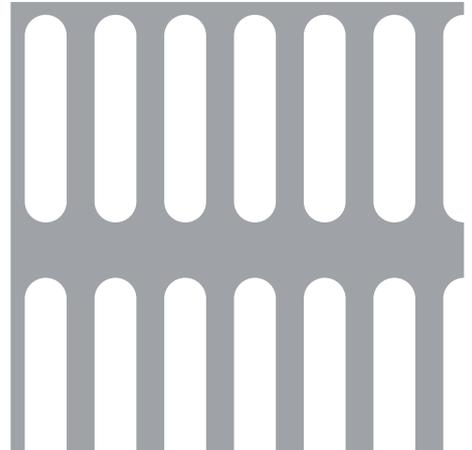
TOF 4x25mm - 32x7 / AA 40%



TOF 5x30mm - 38x10 / AA 39,9%



TOF 6x30mm - 38x10 / AA 43,3%

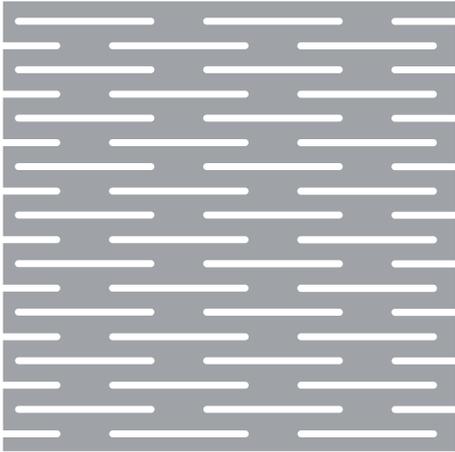




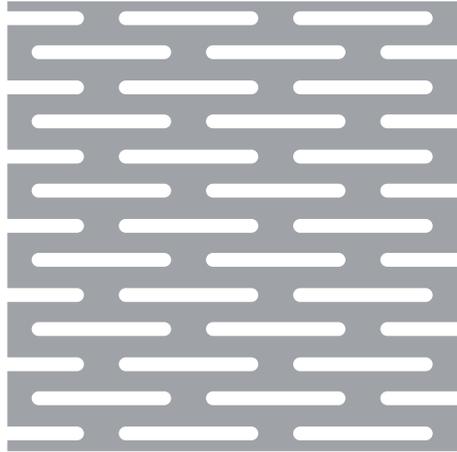
TAJO TRABADO - CANTO REDONDO (OBLONGO)

Tipo de perforación

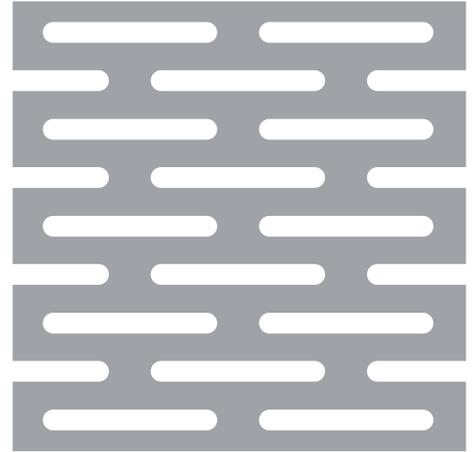
TOT 1x20mm - 7x27 / **AA** 21%



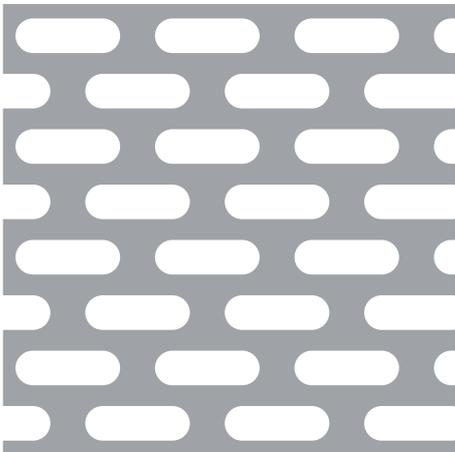
TOT 2x20mm - 10x25 / **AA** 31,3%



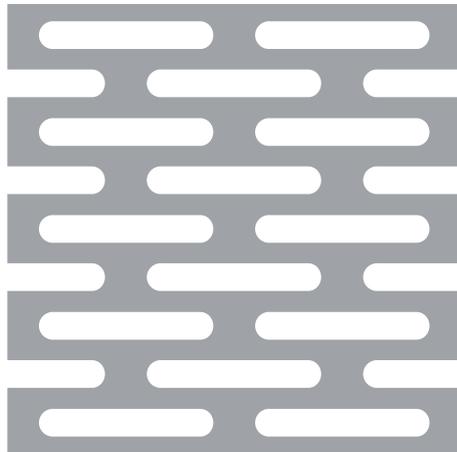
TOT 3x25mm - 14x31 / **AA** 33,6%



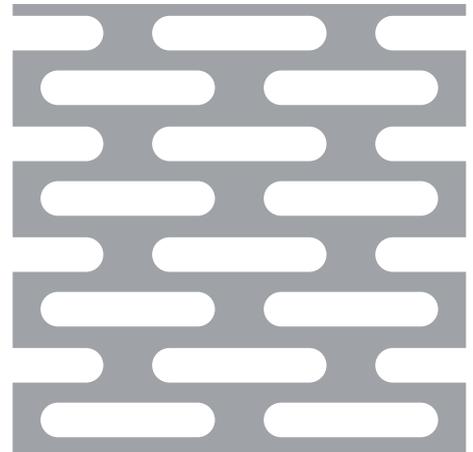
TOT 5x15mm - 8x20



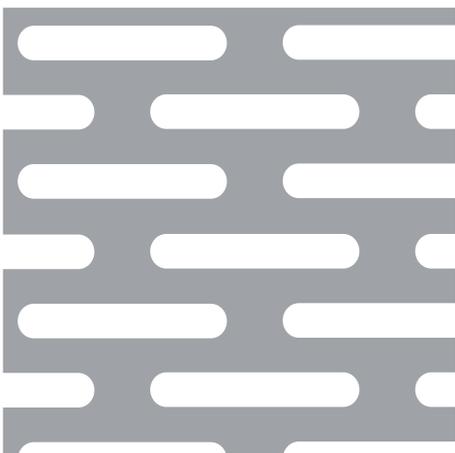
TOT 4x25mm - 14x31 / **AA** 21%



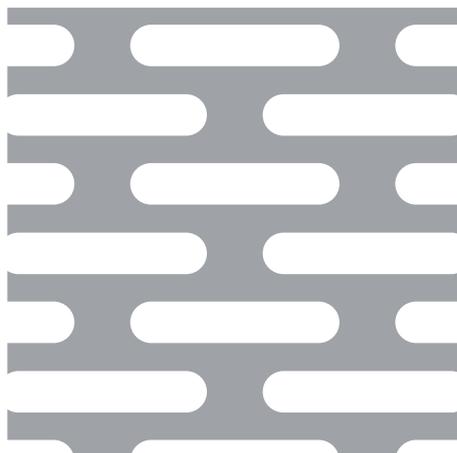
TOT 5x25mm - 32x16 / **AA** 21%



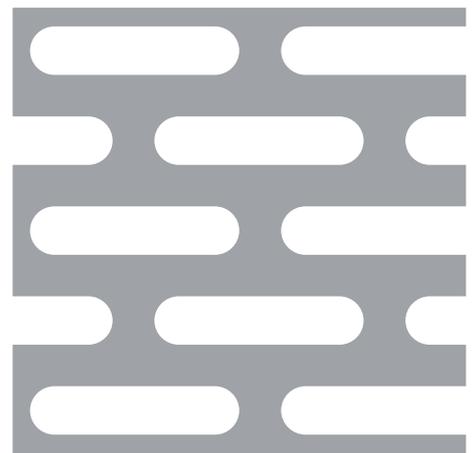
TOT 5x30mm - 10x38



TOT 6x30mm - 20x38 / **AA** 38,6%



TOT 7x30mm - 26x36 / **AA** 42,6%



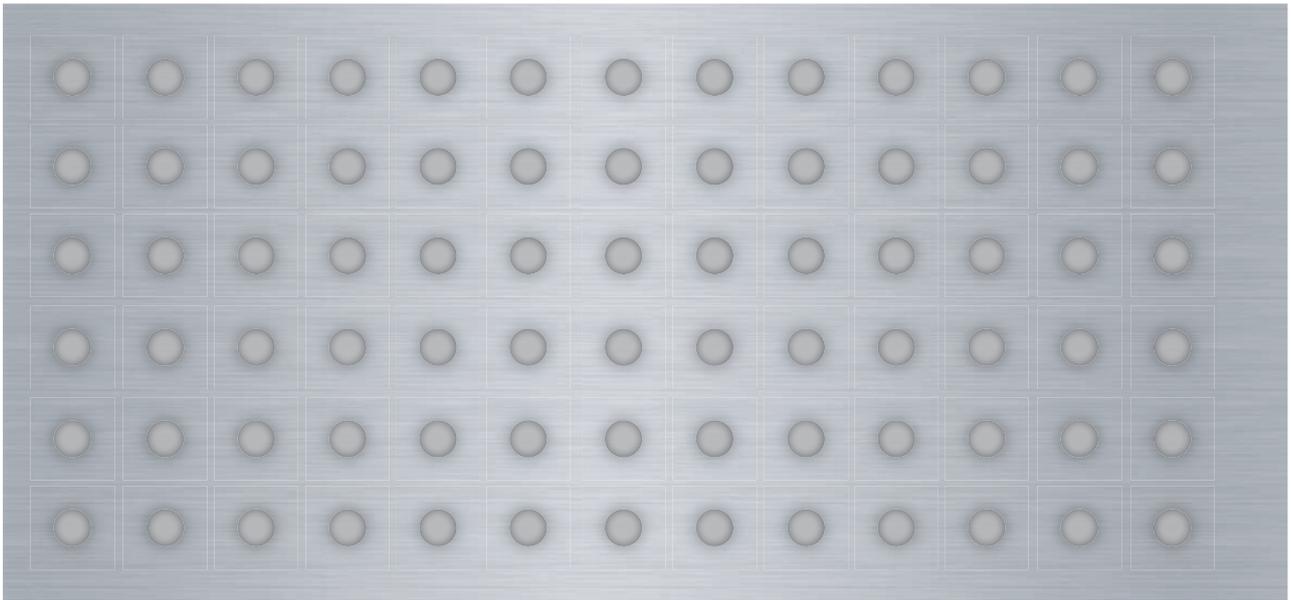


CHAPAS ESTRUCTURALES - ESTAMPADAS

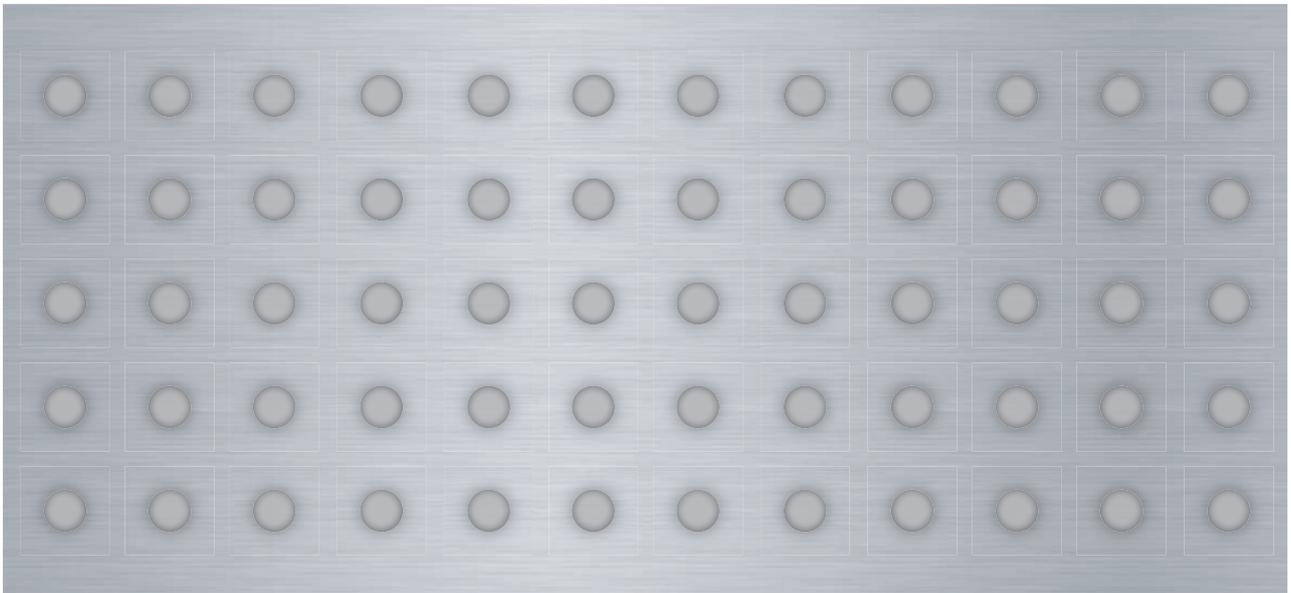
Las chapas estampadas se utilizan para revestimientos, mobiliario, divisores de ambiente, entre otras aplicaciones en arquitectura, decoración y construcción.

Disposición y sentido del golpe

ER 5 -12

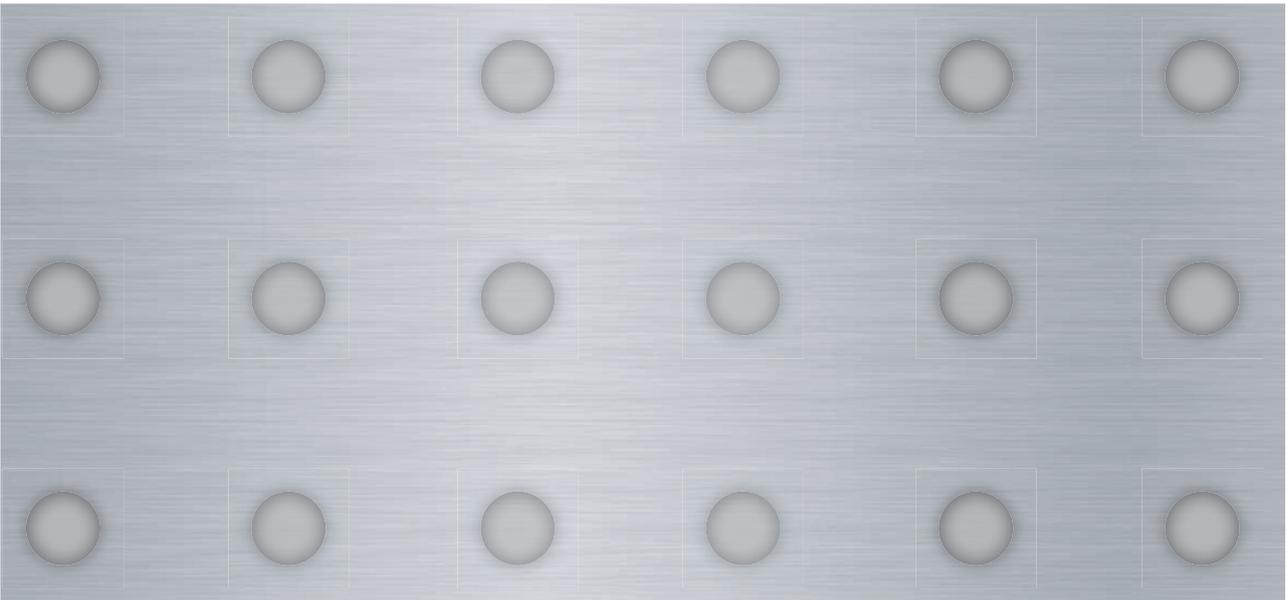


ER 6 - 13,9

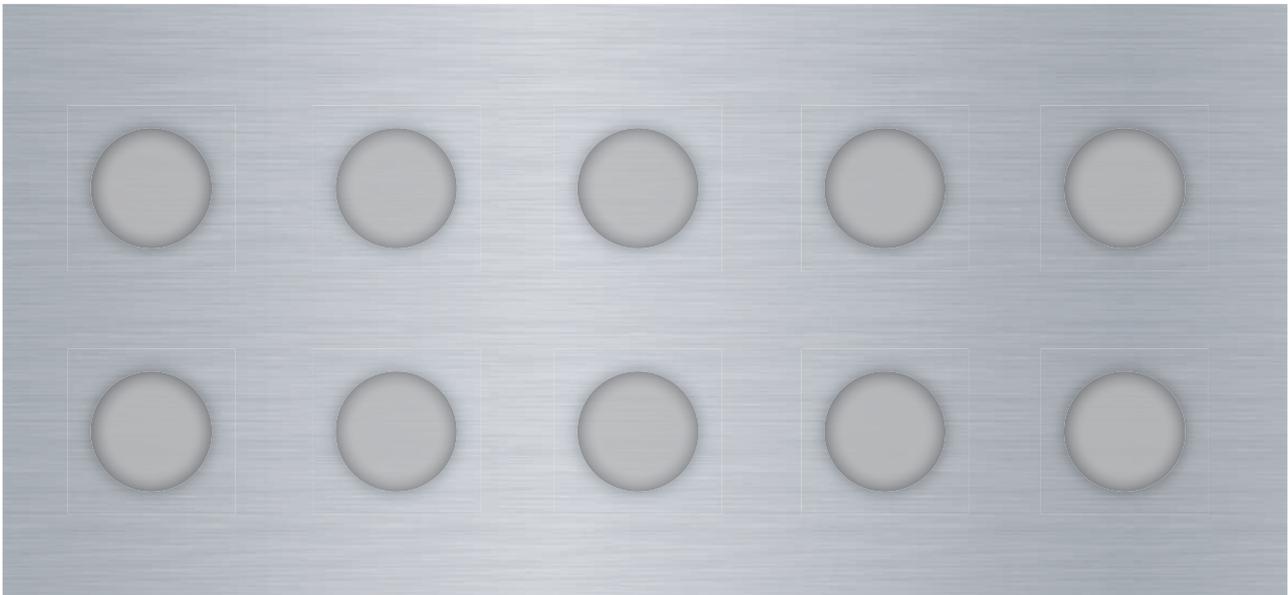




ER 10 -30

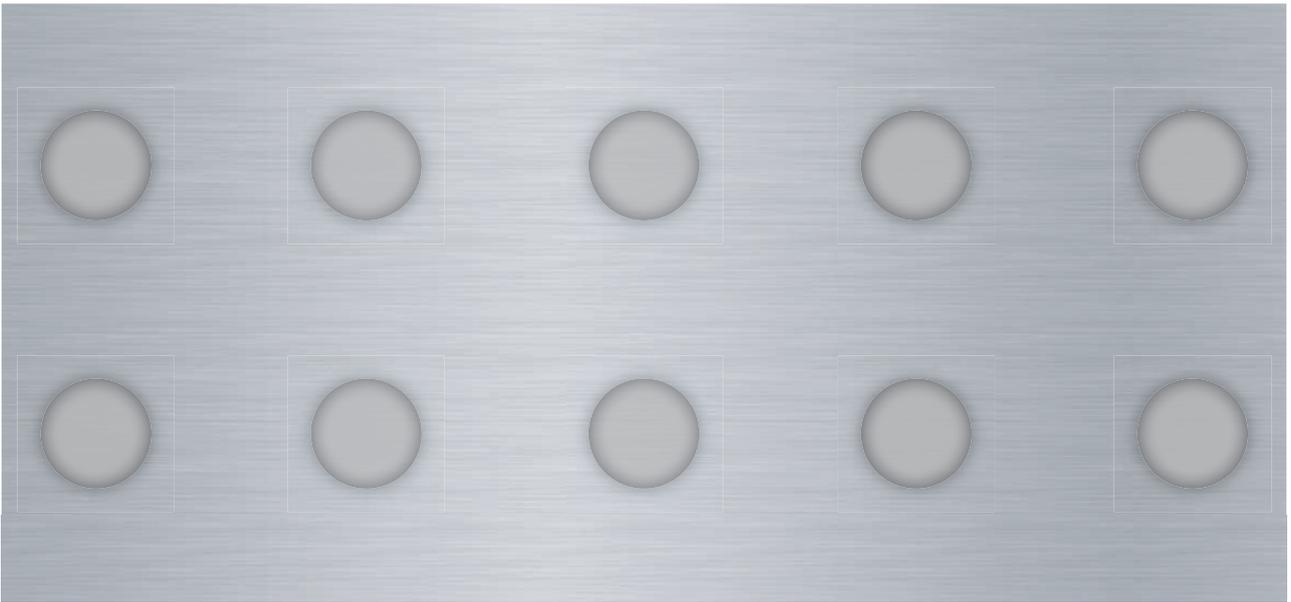


ER 15 -32

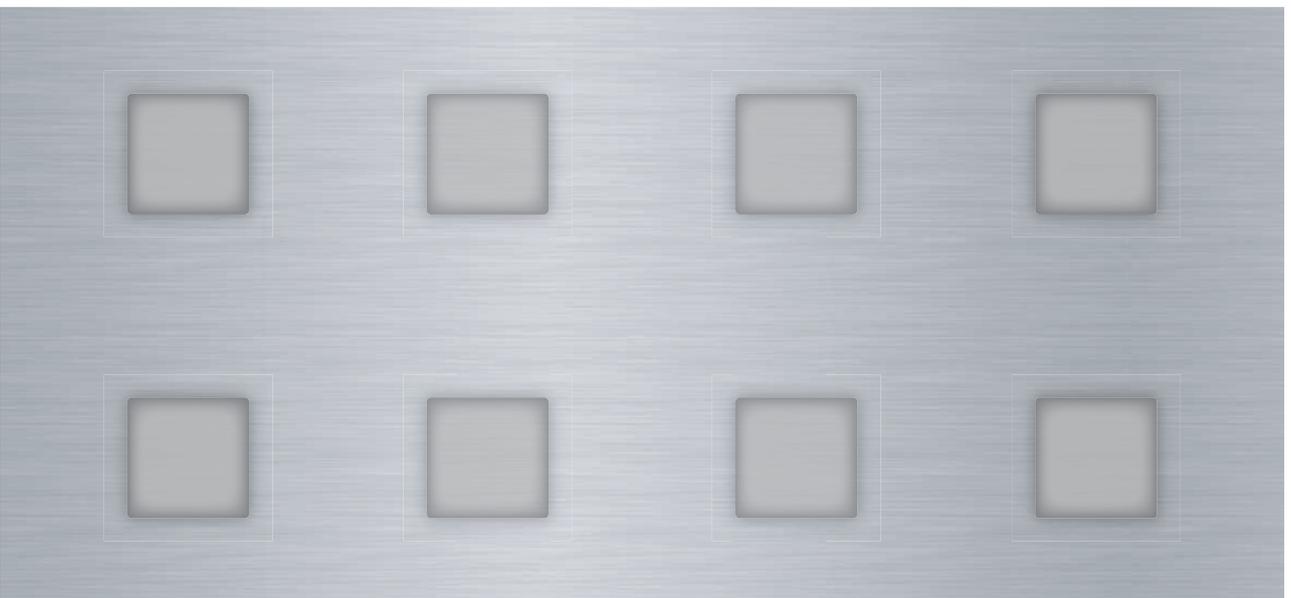




ER 15 - 36

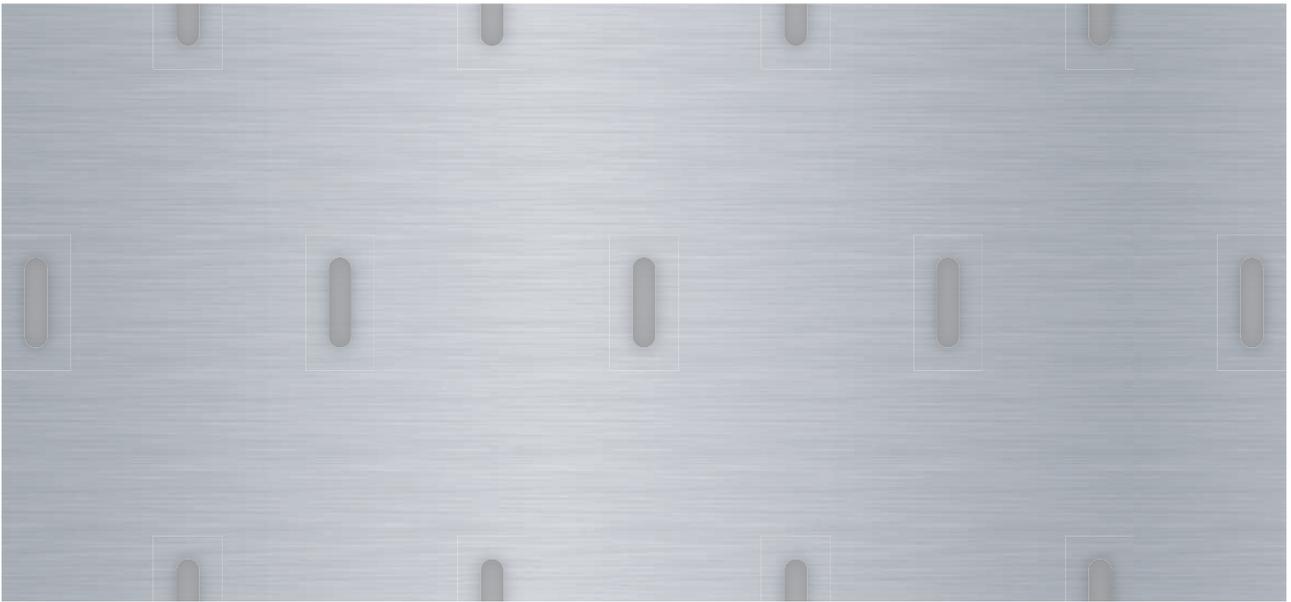


EC 15 -40

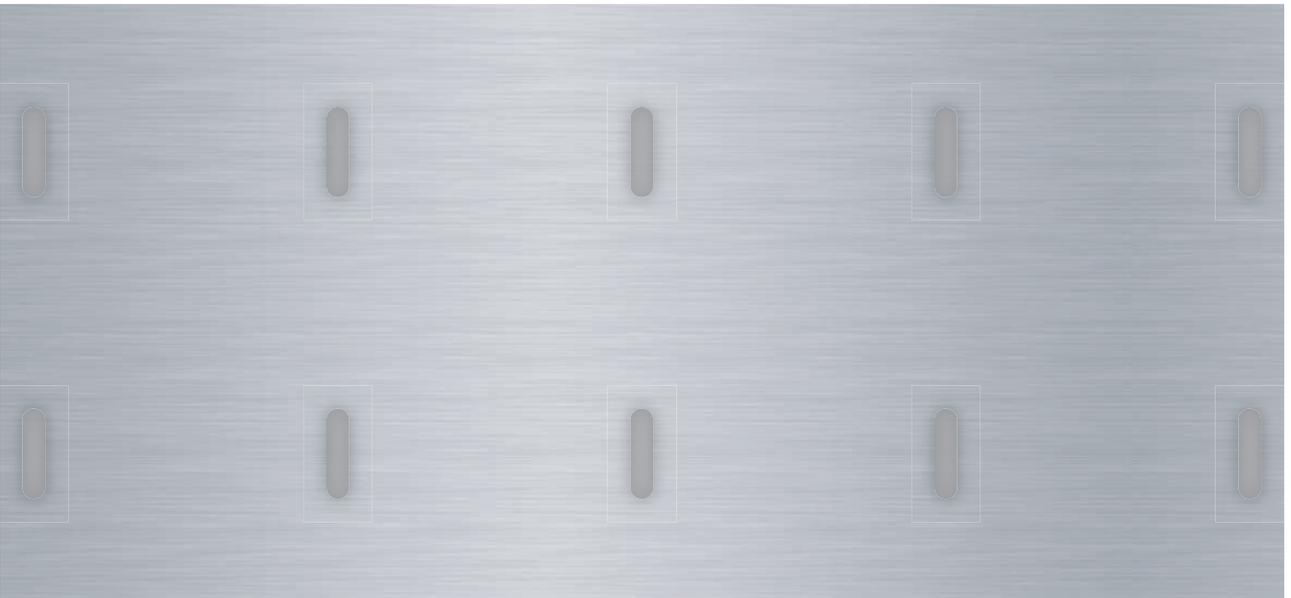




BASTÓN TRABADO 3x12 - 40



BASTÓN EN FILA 15 -40





BASTÓN TRABADO ANTIDESLIZANTE 6x30 - 60

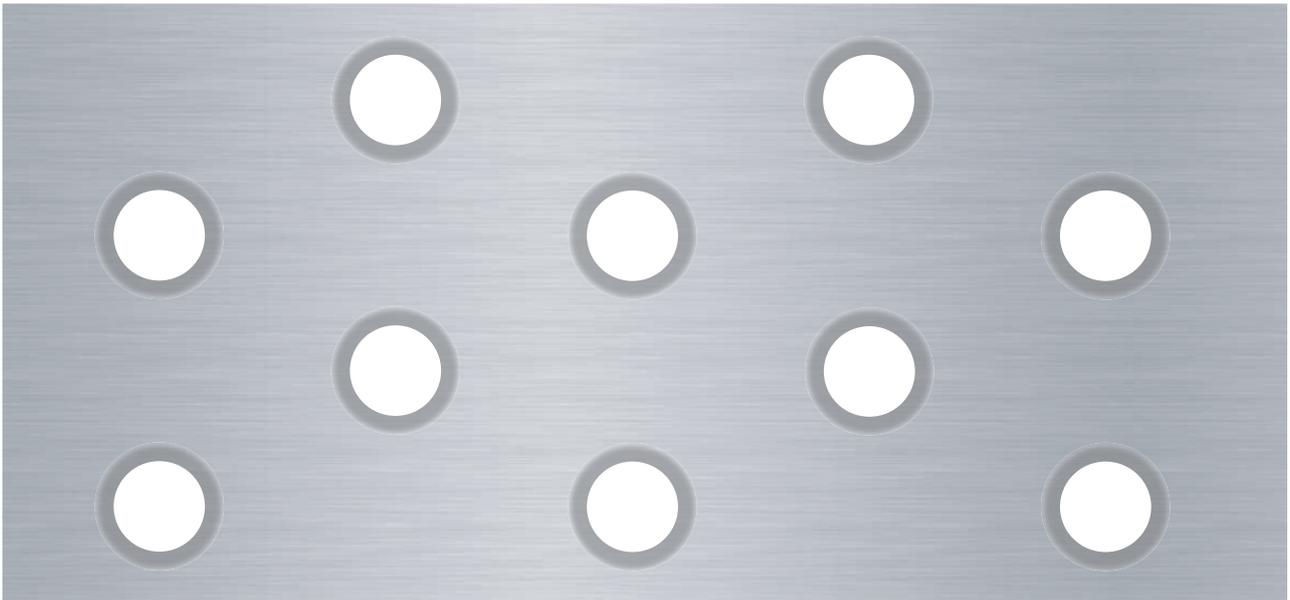




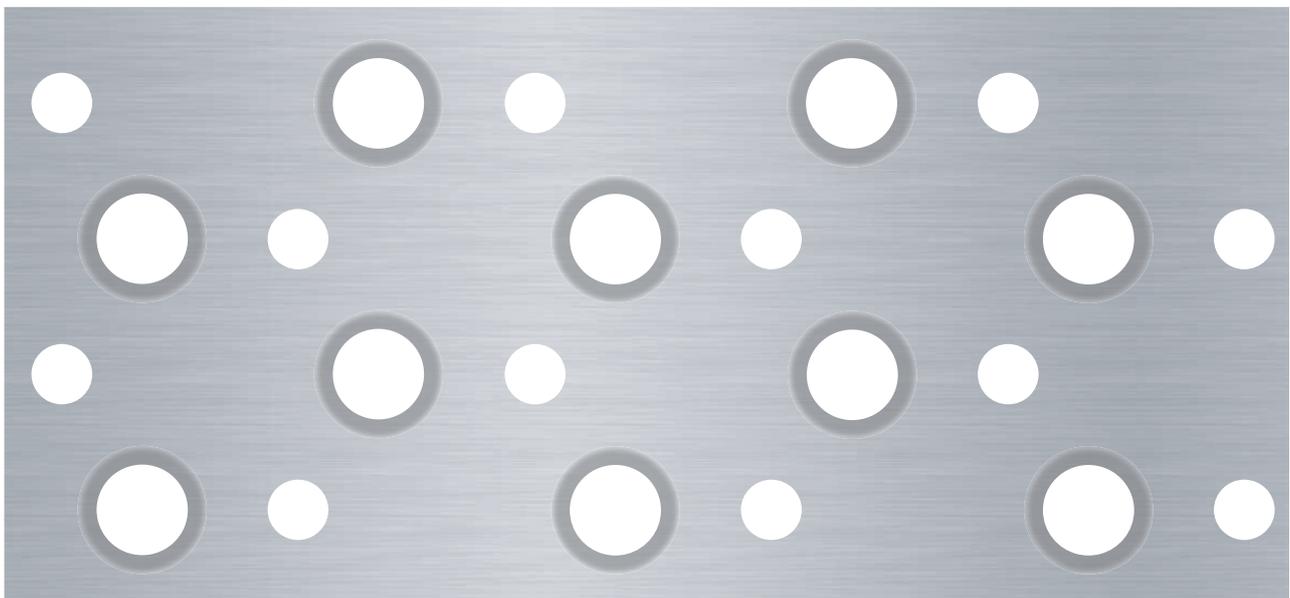
CHAPAS ESTRUCTURALES - ANTIDESLIZANTES

Las chapas antideslizantes se realizan con perforado y embutido en chapa de 2 a 3 mm de espesor. Resultan ideales para escalones, descansos de escaleras, pisos, etc.

RT 12 - 63 / AA 3,3%

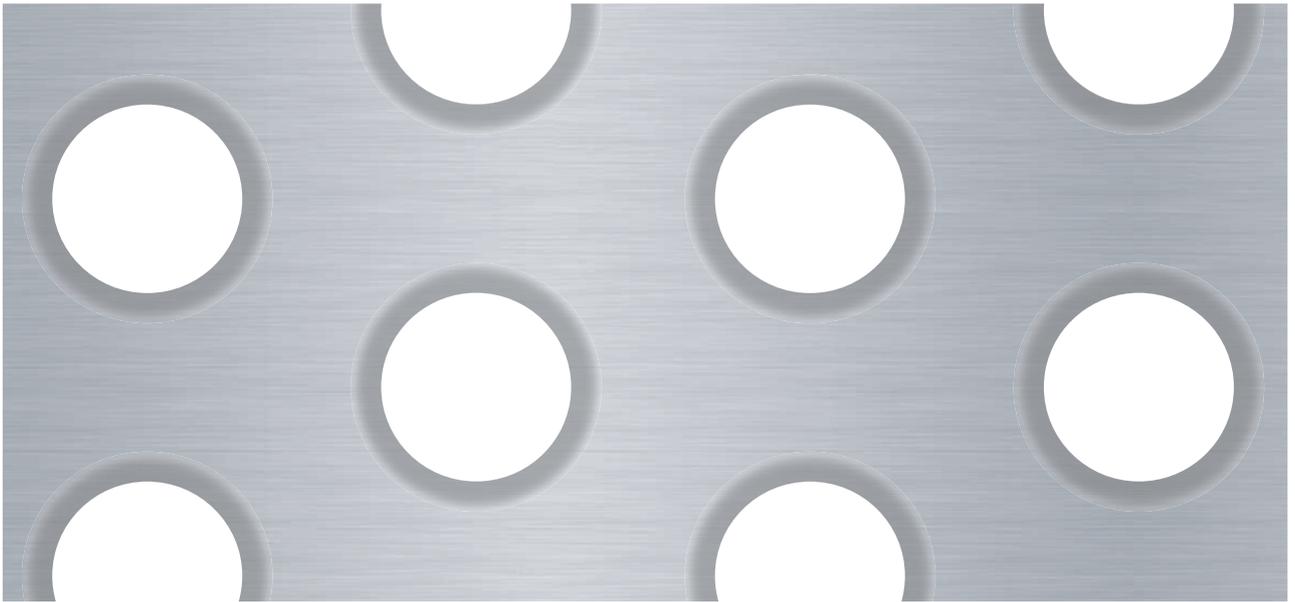


RT 12 y 8 - 63 (con agujero de drenaje) / AA 4,75%





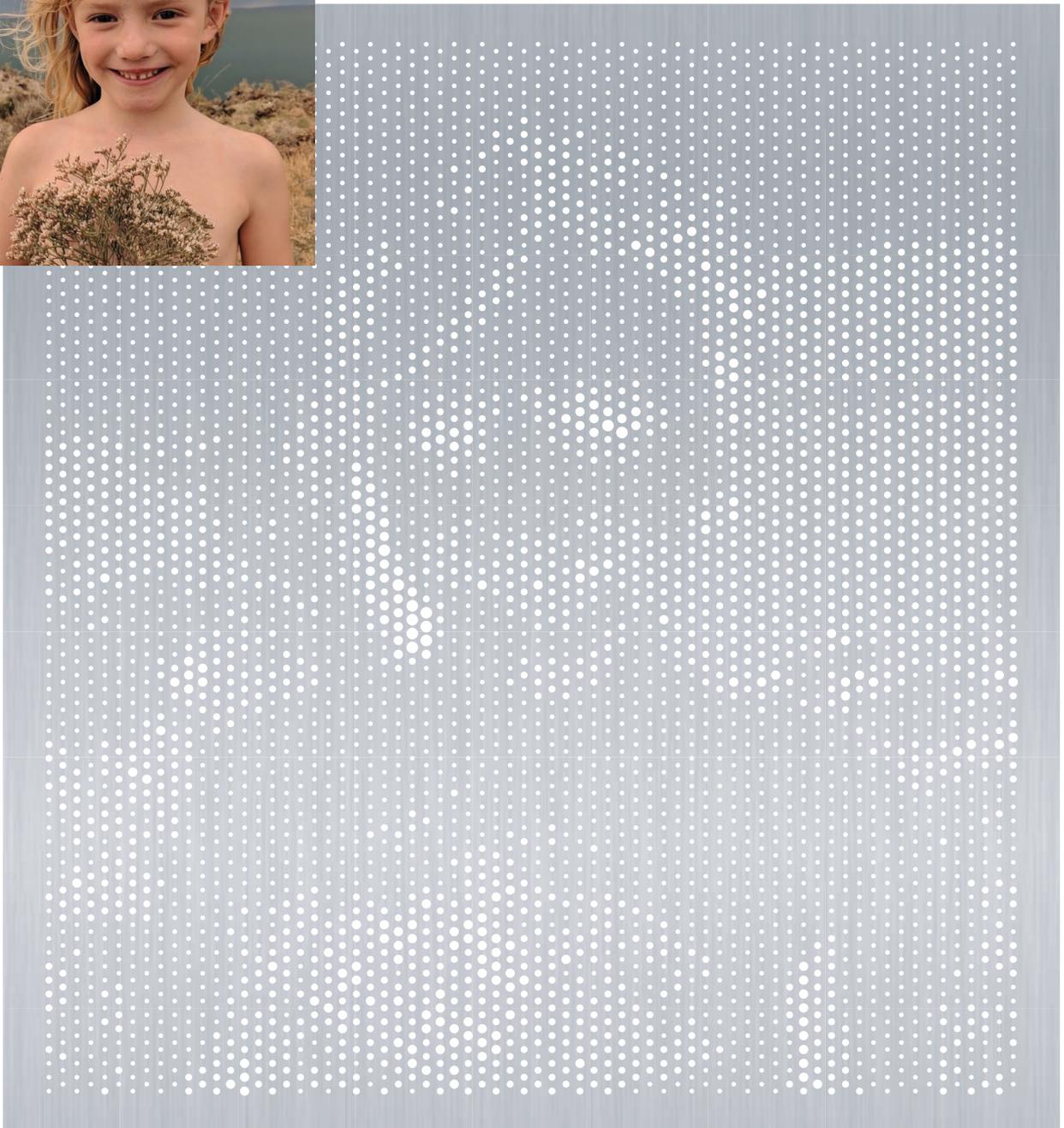
RT 25-50

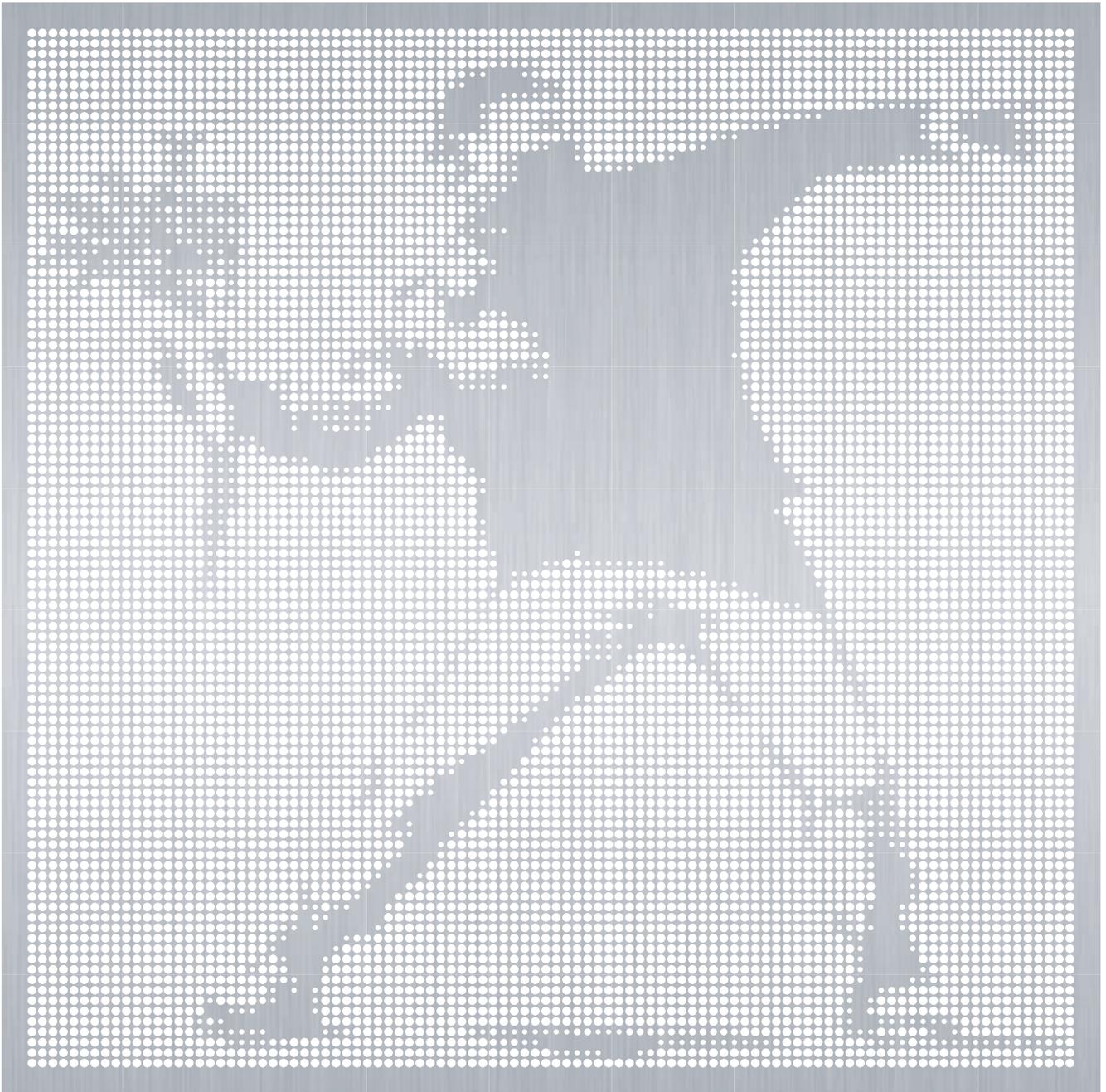




PERFORACIONES ESPECIALES

Contamos con software y maquinaria para perforar imágenes. De cualquier fotografía podemos generar una imagen utilizando perforaciones de distintos tamaños.







NOMEN ARGENTINA

CASA CENTRAL

Eduardo Sívori 5168
CP: B1605AV - Munro - BsAs
Tel: +54 (011) 4721-3750
www.nomen.com.ar

SUCURSAL CÓRDOBA

Humberto Primo 2169
CP: 5003 - Alberdi - Córdoba
Tel: +54 (0351) 4861-1010/1122
cordoba@nomen.com.ar

SUCURSAL MISIONES

Av. Uruguay 5884
CP: 3300 - Posadas - Misiones
Tel: +54 (0376) 445-2058/2059
misiones@nomen.com.ar

SUCURSAL MAR DEL PLATA

Edison 255
CP: 7600 - Mar del Plata - BsAs
Tel: +54 (0376) 9223 5 670101
mardelplata@nomen.com.ar