



**RT 3,17-5**

PERFORACIONES ESTÁNDAR



La imagen es a modo de referencia.

# REDONDA TRABADA 3,17 - 5

## MATERIAL

Aluminio anodizado natural garantizado / 15 micrones

## MEDIDAS

### LARGO MÁXIMO A PERFORAR

6000 mm / o ancho máximo de bobina

### ANCHO MÁXIMO A PERFORAR

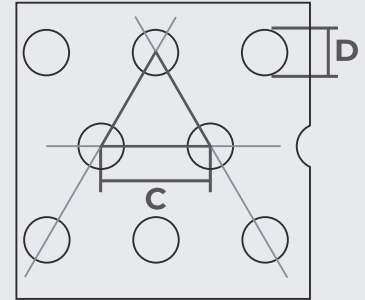
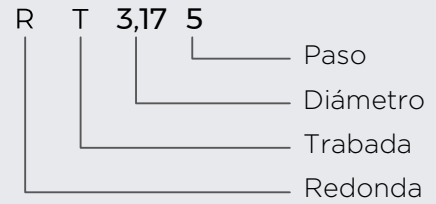
1500 mm

## PESO

ESPELOR	PESO POR M <sup>2</sup>
Aluminio 1mm	0,77 kg
Aluminio 1,5mm	1,16 kg
Aluminio 2mm	1,55 kg

## PORCENTAJE DE ÁREA ABIERTA

36,54%



TRABADO A 60°

$$P = \left( \frac{D}{C} \right)^2 \times 90$$

- D** Diámetro
- C** Distancia entre centros
- P** Porcentaje de área abierta

\*Medidas expresadas en mm

## BORDES SIN PERFORAR

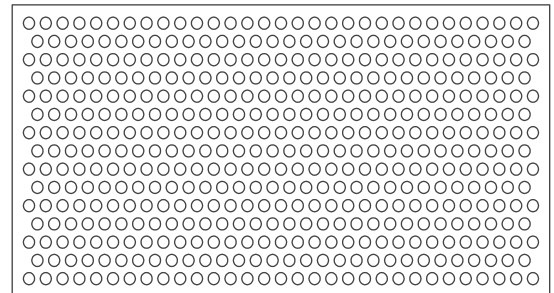
Nuestra maquinaria posee reglas integradas que permiten controlar las filas de los punzones, con lo que logramos una terminación perfecta en el inicio y el final de la chapa. Sin dejar una hilera libre de agujeros y sin realizar golpes adicionales. Nuestras chapas poseen bordes sin perforar en el largo de la chapa de aproximadamente 5-10 mm.

### ESQUEMA CHAPA PERFORADA ESTÁNDAR CON BORDE PERIMETRAL SIN PERFORAR

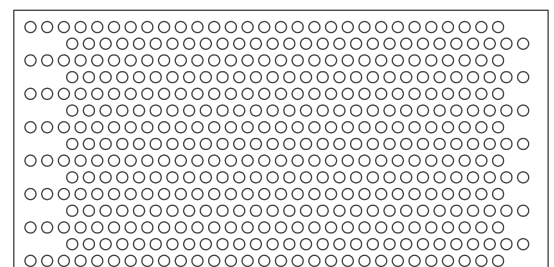


5-10 mm

## PERFORACIÓN CON REGLAS



## PERFORACIÓN SIN REGLAS



**RT 3,17-5**  
ESCALA 1:1