



RT 1,5-3

PERFORACIONES ESTÁNDAR



REDONDO TRABADO 1,5 - 3

MATERIAL

Acero laminado en frío

ESPESOR

0,7 mm
0,9 mm
1,25 mm

MEDIDAS

ANCHO MÁXIMO A PERFORAR

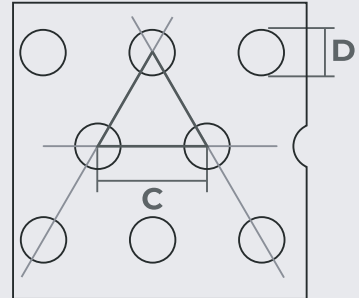
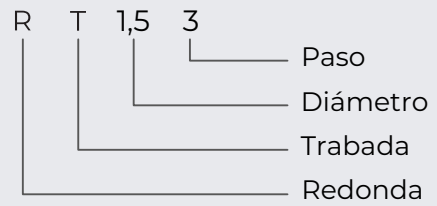
1000 mm
1220 mm
1500 mm

LARGO MÁXIMO A PERFORAR

2000 mm
2440 mm
3000 mm
Largo máximo de bobina

ÁREA ABIERTA

22,75%



TRABADO A 60°

$$P = \left(\frac{D}{C} \right)^2 \times 90$$

- D** Diámetro
- C** Distancia entre centros
- P** Porcentaje de área abierta

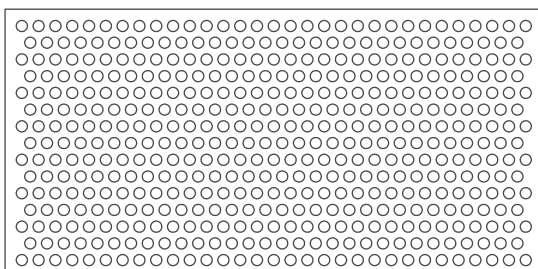
*Medidas expresadas en mm

BORDES SIN PERFORAR

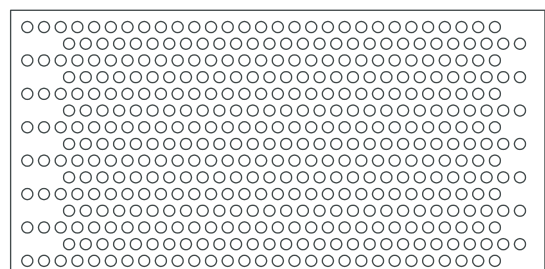
Nuestra maquinaria posee reglas integradas que permiten controlar las filas de los punzones, con lo que logramos una terminación perfecta en el inicio y el final de la chapa. Sin dejar una hilera libre de agujeros y sin realizar golpes adicionales.

Nuestras chapas poseen bordes sin perforar en el largo de la chapa de aproximadamente 5-10 mm.

PERFORACIÓN CON REGLAS



PERFORACIÓN SIN REGLAS



RT 1,5-3
ESCALA 1:1